Voima&Käyttö
Kraft&Drift

Suomen
Konepäällystö-
liiton julkaisu
5-6 / 2012

”Kauppamerenkulun historia on kertomus sinusta ja sinun maailmastasi”

Ahvenanmaan merenkulkumuseo – kiittävin arvosanoin avattu s20

“Handelssjöfartens historia är berättelsen om dig och din värld”

Ålands Sjöfartsmuseum – nyöppnat, med beröm godkänt s22

Sisällys 5-6 / 2012

- Pääkirjoitus/chefredaktör 3
- Työurasopimus 4
- Sähkön käyttö laski vielä hieman huhtikuussa ja kulutus oli 0,7 prosenttia edellisvuotta pienempi 5
- ”Palkansaajan turva on vahvassa kolmikannassa” 6
- Suomalaiset tyrmäävät nuorten palkka-alen 6
- Akava, SAK, STTK: Työelämän murros vaatii tarkennuksia lainsäädäntöön 7
- Wärtsilä to power future inland waterway vessel 8
- Fingridiltä investointipäätös muuntoasemasta Lavianvuoreen 8
- Pajusta kaavaillaan uutta energianlähdettä 9
- Pohjolan Voima jakaa Fingridin myyntivoittoa osakkailleen 9
- Wärtsilä extends X-series portfolio to a 92-bore electronically-controlled low-speed engine 10
- Fortumin Imatran voimalaitoksesta peruskorjausten jälkeen Suomen suurin vesivoimalaitos 10
- Kampanja muistuttaa sähköjohtojen vaaroista 11
- Elenia – uusi suomalainen sähkönjakelu- ja lämpöyhtiö on syttynyt 11
- Uusia ratkaisuja työhönpaluun tueksi 12
- New Atlas Copco ES 16 central controller helps to save 10% energy in compressor rooms 12
- Suomen vanhin ydinreaktori on toiminut jo 50 vuotta 13
- ABB investoi muuntajatuotantoon Suomessa 13
- Fortum rakentaa ensimmäisen teollisen mittakaavan integroidun bioöljylaitoksen Joensuuhun. 14
- Älä investoi turhaan - jo käyttötapamuutoksilla saa reilua säästöä sähkölaskuun 14
- Gore esittelee kalvoventtiilien seuraavan sukupolven 15
- Suomi tarvitsee teollisuuspoliittisen strategian 15
- STTK:n työhyvinvointiseminaari kokosi henkilöstön edustajat yhteen 16
- Autoveron porrastus vähentää uusien henkilöautojen hiilidioksidipäästöjä 17
- Motiva tarjoaa aurinkosähkön tuotannon seurantaa ja opastusta piensähkön tuottajille 17
- Ahvenanmaan merenkulkumuseo – kiittävin arvosanoin avattu 20
- Ålands Sjöfartsmuseum – nyöppnat, med beröm godkänt 22
- Wärtsilä-kurs i Åbo MT-4 24
- Metso mukana vihreän energian tuotannossa Kymenlaaksossa 26
- Metso involved in green energy production in southeastern Finland 26
- Uusi kuivausmenetelmä tehostaa palaturvetuotantoa 27
- Ammattihakemisto 28
- Jäsenpalsta 32
- Jäsenyhdistykset / Medlemsföreninga 34
- Jäsenpalsta 37
- Examensarbete Högskolan på Åland 38
- Degree Thesis Högskolan på Åland / Åland University of Applied Sciences 38
- Suomalaiset kokevat ay-jäsenyyden aiempaa tarpeellisemmaksi 39
- Euroopan komissio hyväksyi Viking Linen ympäristötukipäätöksen 39

Voima&Käyttö
Kraft&Drift

Ammatti ja tiedotuslehti 106. vuosikerta

Lastenkodinkuja 1
00180 Helsinki
puhelin (09) 5860 4815
faksi (09) 694 8798
e-mail:
etunimi.sukunimi@konepaallystoliitto.fi

Päätoimittaja
Leif Wikström
puhelin (09) 5860 4810, GSM 050 3310 180

Tilaukset, peruutukset ja osoitteenmuutokset
Gunne Andersson
puhelin (09) 5860 4815,
faksi (09) 694 8798
e-mail: gunne.andersson@konepaallystoliitto.fi

Ilmoitusmarkkinointi
OS-Media Oy
puhelin (09) 870 1968,
faksi (09) 870 1968
GSM 040 736 4670
e-mail: ilmo@os-media.fi

Aikakausilehtien Liiton jäsen
ISSN-0355-7081

Taitto / suunnittelu
Marko Vuorio / MIKTOR

Painopaikka
MIKTOR
Mekaanikonkatu 19, 00880 HELSINKI

Ilmestymis ja aineistopäivät 2012

Nro	Teemat	Viim. var.pvm	Ilm. pvm
7-8	Opiskelutoiminta	06.08.2012	04.09.2012
9	Energian tuotanto	10.09.2012	09.10.2012
10	Vesi- ja ympäristötekniikka	15.10.2012	13.11.2012
11-12	Laivojen koneistot	19.11.2012	18.12.2012

Kansien kuvat: Leif Wikström

Kesä

Kesä kolkuttaa ovella ja jo toukokuu on ollut lämmin ja aurinkoinen ja kukat ovat olleet hienossa loistossaan ja juhannuksena syreenit ilmeisesti ovat jo kukkansa karistaneet, ainakin etelässä.

Euroopan tilanne on vielä hyvin epävarma ja Välimeren maat ovat jatkuvasti uhkana vakaudelle ja vaikka jotkin maat ovat pyrkineet saamaan asiansa parempaan malliin, niin kreikkalaiset eivät myönnä ongelmiaan. Jälkiviisaus on aina se paras viisaus, mutta kreikkalaiset olisivat saaneet pysyä euron ulkopuolella, koska heillä ei löydy tahtoa hoitaa asiansa sopimusten mukaan. Omalla valuutalla Kreikkalaiset voisivat jatkaa sitä omaa peliään, ilman että muut joutuisi maksamaan siitä. Islanti, joka teki tosi jyrkän syöksyn, on nyt nopeassa tahdissa pääsemässä jaloilleen, mutta siellä on tekemisen meininki, eikä sitä vastuun siirtoa mitä etelässä on kosolti.

Raamisopimus on toteutunut hyvin laajalti ja hiljalleen alkaa useimmat sovitut kohdat olla kunnossa, mutta vieläkin työnantajat hidastavat sitä kolmea koulutuspäivää toteutumasta, vaikka se oli yksi oleellinen tekijä sopimuksen synnylle. Raami sinällään on ositus siitä, että kun on maassa ongelmia, niin pitkäjänteisellä toiminnalla saadaan aikaiseksi ratkaisuja, jotka vievät eteenpäin ja vaikka lähinnä Teknologiateollisuus kaikin keinoin pyrkii irtiottoihin ja pyrkivät vesittämään tehtyä ratkaisua, niin lopputulos on tähän asti ollut ihan hyvä. Suurin osa liiton sopimuksessa ovat raamin mukaisia, vaikka vielä on jokunen pienemmän alan sopimus auki.

Kun nyt hiljalleen alkaa kesä ja sen myötä lomakausi, niin voi vain toivottaa kaikille virkistäviä lomapäiviä ja akkujen lataamista syksyä varten.

Sommaren

Nu har vi sommaren för dörren och maj har bjudit på sol och värme. Värmen har medfört att vi fått se en fin blomsterprakt och syrenerna är troligen utblommade före midsommaren här i söder.

Situationen i Europa är besvärlig och främst är medelhavsländerna i svårigheter, fast endel har åtgärdat en del av problemen, så är grekerna och förnekar sina problem och försöker överföra dem till andra. Efterklokheten är den bästa visdomen, men med nuvarande perspektiv kan man säga, att grekerna aldrig borde ha kommit in i EMU. De har varken vilja eller förmåga att sköta sina affärer på ett hållbart sätt. Ända förnuftiga skulle vara, att grekerna skulle ta tillbaka sin tidigare valuta och då är inte andra tvungna att betala deras misstag. Det skulle bli en störtdykning, men bättre det än att hela tiden försöka lapp detta sjunkande skepp.

Ramavtalet som slöts senaste höst har godkänts av de flesta och de mesta av de frågor som blev öppna har man kunnat enas om. Det är främst den såkallade skolningsdagsfrågan som har varit svår att hitta lösningar på. När man slöt avtalet, så var Teknologieindustrin med på förlikning på Bulevarden, så det torde inte råda oklarhet om innehållet, men dessa tre dagar verkar vara svåra att accepteras av arbetsgivarna. Ramavtalet var en bra prestation, och den vägen fick man med de flesta branscher och det ger en stabil grund att arbeta med. I dagens osäkra värd är sådana gemensamma mål ett bra redskap för att trygga en stabil utveckling. De flesta avtal är slutna enligt ramavtalet för våra medlemmar, med endast något undantag, som antagligen ännu hakar på.

När sommaren nu nalkas med stormsteg och därmed även sommarloven, så vill jag önska en god och uppiggande semestertid och möjlighet att hålla en lugnare tid innan höstens ankomst.

Työurasopimus

STTK:n pääsihteeri Leila Kostiainen ja johtaja Markku Salomaa

Johtaja **Markku Salomaa** kertoi työurasopimuksen eläke- ja työttömyysturvamuutoksista. Hänen mukaansa työurasopimuksessa on paljon hyvää. Sopimus lisää muun muassa työntekijöiden työhyvinvointia, turvaa työeläkejärjestelmän rahoitusta ja pidentää työuria, hän kertoi.

– Ennen kaikkea työurasopimus antaa vakautta ja rauhoitusaikaa. Se on raamisopimuksen ohella osoitus, että suomalainen työmarkkinamalli ja sopimisen kulttuuri toimii, Salomaa totesi.

Ennusteet Suomen ikärakenteen kehityksestä ja huoltosuhteesta vuoteen 2050 saakka eivät lupaa hyvää. Kysymys kuuluu miten turvataan työeläkejärjestelmän rahoitus, riittävä eläketurva ja sukupolvien välinen oikeudenmukaisuus.

Työeläkeuudistus valmistellaan siten, että se tulee voimaan vuonna 2017.

Eläkemuutoksia

- eläkemaksun 0,4 prosenttiyksikön korotus vuosina 2015 ja 2016
- varhennettu vanhuuseläke poistetaan 2014
- osa-aikaeläkkeen ikäraja nousee 61 vuoteen (+ 1v) v. 1954 tai sen jälkeen syntyneillä
- työeläkejärjestelmän tehokkuutta parannetaan

Työttömyysturvamuutoksia vuonna 2014

- työssäoloehto lyhenee kuuteen kuukauteen (nyt 8 kk); pääsy ansioturvan piiriin helpottuu
- ansiosidonnaisessa työttömyysturvassa kaksi tasoa; perustaso ja muutosturvataso
- muutosturvatasoa maksetaan aktiivitoimien ajalta

Työurasopimus sisältää myös muutoksen ansiosidonnaisen työttömyysturvan enimmäiskestoon. Myös ns. työttömyysputken ikärajaa nostetaan vuonna 2015 ja ikääntyneiden turvaa parannetaan.

Kestävyysvajetta taklaamassa

STTK:n pääsihteeri **Leila Kostiainen** kertoi työelämätyöryhmän esityksistä työurien pidentämiseksi. Kostiaisen mukaan työurasopimuksen jälkeen julkisuudessa ovat menneet sekaisin työurien pidentäminen ja eläkkeellesiirtymisiän myöhentäminen.

– Julkisen sektorin kestävyysvajeen taklaamisessa työurien pidentäminen on tärkeää.

Työelämätyöryhmän esitykset työurien pidentämiseksi jakaantuvat nuorten työllisyyteen ja työssä jatkamista tukevien prosessien kehittämiseen. Nuorten työllistymiseen liittyvät asiat tukevat nuorten yhteiskuntatakuuta.

Työssä jatkamista tukevien prosessien kehittämisessä lisätään työeläkejärjestelmän ja työterveyshuollon yhteistyötä, joka nykyään on vähäistä. Yhteistyö parantaa kuntoutusta ja työhön paluuta. Myös kuntoutusta kehitetään siten, että työterveyshuolto ottaa kokonaisvastuun siitä. Tavoitteena on toimiva, joustava ja nopea kuntoutusprosessi.

– Meillä on hyvä työterveyslaki, mutta sitä ei noudateta pienillä työpaikoilla.

Työterveyshuoltoa aiotaankin kehittää muun muassa mahdollistamalla työterveyshuolto kaikille alasta ja työnteon muodosta riippumatta.

Yksilöllinen työurasuunnitelma 58–60-vuotiaille

Myös työpaikoilla on luvassa muutoksia. Työpaikoilla jokaisen 58–60-vuotiaan kanssa käydään kehityskeskustelu, jossa sovitaan yksilöllinen työurasuunnitelma. Suunnitelmaan kirjataan työn kehittämistarpeet, työjärjestelyt, työuralla jatkaminen ja koulutustarpeet sekä osaamisen siirto.

Missä on työterveyshuollon moraali?

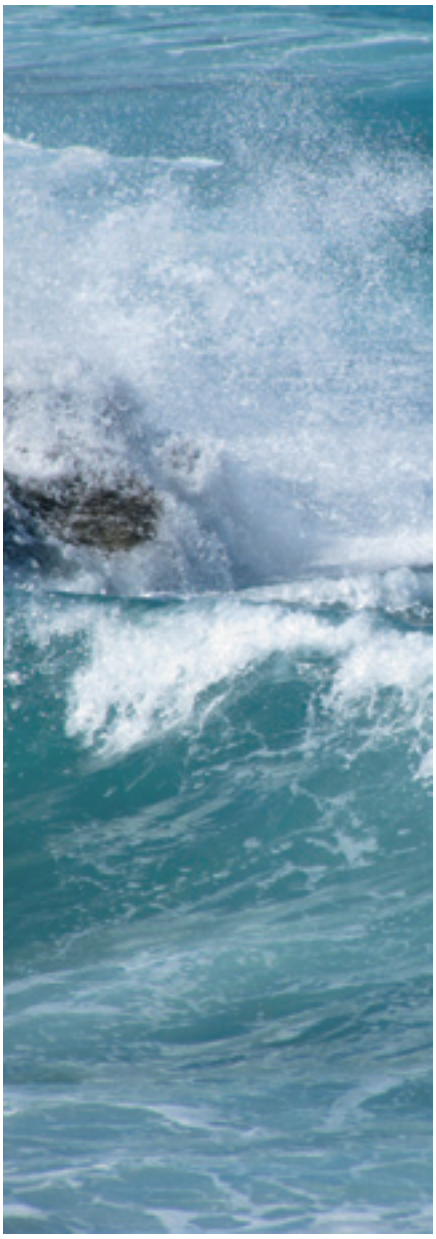
Yleisöstä esitettiin huoli työterveyshuollon palveluntarjoajien moraalista ja etiikasta.

– Kun työterveyshuoltoa kilpailutetaan jopa kolmen vuoden välein, kulut nousevat, mutta entä vaikuttavuus?

Kostiaisen mielestä ratkaisu tähän löytyy siitä, että työnantaja ja palkansaajat kiinnittävät siihen yhdessä huomiota työpaikalla.

Lisäksi esitettiin toive siitä, että työterveyshuolto saataisiin toimivaan entistä enemmän ennakoivasti, eikä jälkijättöisesti kuten nyt.

Teksti: Pardian tiedottaja Kirsi Tervamäki



Sähkön käyttö laski vielä hieman huhtikuussa ja kulutus oli 0,7 prosenttia edellisvuotta pienempi

Teollisuuden sähkönkulutus oli edelleen laskussa huhtikuussa.

Sähkön kuukausitilaston mukaan teollisuuden sähkönkulutus on edelleen laskussa, ja lämpötilakorjattuna kulutus laski vielä edellisvuoden tasosta. Koko Suomen sähkönkulutus laski ja oli 0,7 prosenttia pienempi kuin edellisenä vuonna huhtikuussa. Huhtikuun sääkorjaus ei muuttanut tilannetta, vaikka sää oli tavanomaista lämpimämpi. Olemme tilanteessa jossa sähkönkulutus on laskussa, johtuen lähinnä teollisuuden kulutuksen laskusta. Muu kulutus on lähtenyt lievään nousuun, mutta on riippuvainen ulkolämpötilasta. Suurimpia muuttujia ovat laskusuunta kaikkien muiden tuotantomuotojen osalta paitsi vesivoima ja tuulivoima, ja tuonti on lisääntynyt paljon.

Suomi on käyttänyt sähköä viimeisten 12 kuukauden aikana 4,8 prosenttia vähemmän kuin edellisellä vastaavalla 12 kuukauden jaksolla. Sähkönkulutus on kääntynyt laskuun ja on viime kuukausina tuonut vuosikulutuksen edellisvuoden tasolle. Teollisuuden kasvu on selkeästi muuttunut laskuun ja viime kuukausina lasku on kiihtynyt.

Suomen sähköntuotanto ja -kulutus huhtikuussa 2012	miljoonaa kilowattituntia (GWh, milj. kWh)	osuus sähkön kokonaiskulutuksesta prosenttia	muutos edellisen vuoden vastaavaan jaksoon prosenttia
Sähkön ja lämmön yhteistuotanto (CHP)	2 144	31,2	-14,8
Ydinvoima	1 847	26,8	-6,4
Vesivoima	1 077	15,6	6,1
Hiili- ja muu lauhdutusvoima ym.	294	4,3	-60,2
Tuulivoima	40	0,6	18,5
Nettotuonti	1 480	21,5	126,1
Sähkön kokonaiskulutus	6 882	100,0	-0,7
Lämpötila- ja kalenterikorjattu muutos	6 868		-2,6

Suomen sähköntuotanto ja -kulutus viimeisten 12 kuukauden aikana, toukokuu 2011 – huhtikuu 2012	miljoonaa kilowattituntia (GWh, milj. kWh)	osuus sähkön kokonaiskulutuksesta prosenttia	muutos edellisen vuoden vastaavaan jaksoon prosenttia
Sähkön ja lämmön yhteistuotanto (CHP)	23 563	28,2	-17,6
Ydinvoima	22 311	26,7	1,8
Vesivoima	13 500	16,2	9,4
Hiili- ja muu lauhdutusvoima ym	6 285	7,5	-53,9
Tuulivoima	496	0,6	35,5
Nettotuonti	17 359	20,8	60,2
Sähkön kokonaiskulutus	83 513	100,0	-4,8
Lämpötila- ja kalenterikorjattu muutos	84 880		-2,5

STTK:n puheenjohtajan mielestä yhteistyötä on tiivistettävä:

”Palkansaajan turva on vahvassa kolmikannassa”

STTK:n puheenjohtaja **Mikko Mäenpää** pitää syksyllä solmittua raamisopimusta ja kevään työuraratkaisua erittäin merkittävinä osoituksina työmarkkinoiden sopimuspolitiikan voimasta.

– Palkansaajien ääni kuuluu parhaiten kolmikantaisen valmistelun kautta. Elinkeinorakenteiden myllerryksessä hajanainen sopimustoiminta ja pirstaloituva yhteiskunnallinen vaikuttaminen eivät olisi palkansaajien etu. Nyt on yhteistyön aika.

Mäenpää huomauttaa, että elinkeinoelämän lonkerot ovat syvällä suomalaisessa yhteiskunnallisessa vaikuttamisessa ja sen viestit yksituumaisia. Osa elinkeinoelämän viesteistä liittyy vallankäyttöön: palkansaajia ei haluta mukaan päätöksentekoon.

– Raamisopimuksen opetus on, että yhteistyön on tiivistyttävä paitsi palkansaajien keskusjärjestöjen, myös sopimusalakohtaisen neuvottelutoiminnan välillä.

Mäenpää antaa tukensa valtiovarainministerin aloitteelle, jonka mukaan Suomen kasvustrategiaa pitää etsiä työmarkkinajärjestöjen ja poliittisen päättäjän yhteistyöllä.

– Suomen tuonti kasvaa vientiä nopeammin ja kansantalouden kannalta suunta on pielessä. Lisäksi vientiteollisuutemme on yksipuolinen ja sitä kannattelee muutama menestyvä suuryritys. Suomi tarvitsee laajan teollisuuspoliittisen strategian, joka keskittyy luomaan vientiteollisuudellemme uusia näkymiä.

Kansainvälinen arviointiryhmä on hiljattain selvittänyt suomalaisten ammattikorkeakoulujen tutkimus- ja kehitystoimintaa. Suurimpia ongelmia ovat sirpaleisuus ja pienuus.

– Kasvustrategiassa pitääkin huomioida vahvasti tutkimus- ja kehitystoiminnan merkitys. Jos tutkimus- ja kehitystoimintaa ei kehitetä kokonaisvaltaisesti, toiminnan vaikuttavuus on heikkoa. Tutkimuksella ja kehityksellä on vahva yhteys työelämään, sillä uudet innovaatiot syntyvät työpaikkojen arjessa.

On yleinen luulo, että suomalaiset ovat kansainvälisesti tarkasteltuna hyvin koulutettuja, erityisesti nuorissa ikäluokissa. Joskus näin oli, mutta valitettavasti ei enää.

– Tuore OECD-vertailu osoittaa, että vuonna 1991 suomalaiset nuoret olivat useimmin maailmassa suorittaneet korkeaasteen tutkinnon. Maailma ympärillämme on muuttunut rajusti. Nyt Suomi yltää OECD:n tilastossa sijalle 18 ja niskaan hengittävät monet maat, Mäenpää toteaa.

STTK:n mielestä Suomessa pitäisikin vallita työn ja osaamisen liitto.

– Tutkimuslaitosten, ammattikorkeakoulujen, yliopistojen ja ammatillisen koulutuksen järjestäjien olisi tehtävä nykyistä tiiviimpää yhteistyötä. Suomen vahvuus on osaava työvoima. Myös edessä oleva neuvottelu kolmen koulutuspäivän järjestämisestä on nähtävä matkalippuna menestykseen. Koulutus- ja osaamisasioiden on jatkossakin oltava nykyistä painavammin esillä myös työmarkkinoiden sopimuspöydissä, Mäenpää vaatii.

Suomalaiset tyrmäävät nuorten palkka-alen

Työehtosopimuksen on katettava kaikki ikäluokat

Suomalaiset eivät hyväksy nuorten työllistämistä muita työntekijöitä alhaisemmalla palkalla. TNS Gallup Oy:n tekemän tutkimuksen mukaan noin kaksi kolmesta (62 %) pitää vääränä ajatusta, että nuoria alettaisiin palkata töihin työehtosopimuksia matalammalla palkalla. Enemmistö vastaajista (63 %) on myös vakuuttunut, että nuorille annetaan väärä viesti työelämästä, jos heidän työehtojaan heikennetään.

– Nuorten palkka-ale ei ole vain nuorten asia. Moni vanhempi auttaa taloudellisesti lapsiaan, koska palkat ovat jo nyt niin alhaiset esimerkiksi suhteessa asumiskustannuksiin kasvukeskuksissa, toteaa SAK:n nuorisosihteeri **Tatu Tuomela**.

Valtaosa (86 %) kansalaisista toteaa, että ikä ei saa olla peruste maksaa alempaa palkkaa, vaan osaamisen ja ammattitaidon tulee vaikuttaa palkkatasoon.

– Tuloksista voi tehdä sen johtopäätöksen, että palkkausta määritellessä tulisi ensisijaisesti huomioida työntekijän osaaminen, sanoo STTK:n opiskelija- ja nuorisotoiminnan asiantuntija **Ulla Hyvönen**.

Yksi selitys kielteiseen suhtautumiseen on se, että suomalaiset arvelevat nuorten alepalkkojen lisäävän toimeentulo-ongelmia. Enemmistö (63 %) yhtyy väittämään, jonka mukaan nuorten palkka-ale kasvattaisi köyhien työtätekevien nuorten joukkoa.

– Esimerkiksi Etelä-Euroopasta löytyy varoittavia esimerkkejä pysyvästä alipalkattujen nuorten työmarkkinoista maissa, joissa nuorisotyöttömyys on kuitenkin hyvin korkea, muistuttaa Ulla Hyvönen.

Naiset suhtautuvat nuorten palkka-aleen kielteisemmin (68 %) kuin miehet (57 %). Miehistä kolmannes (32 %) hyväksyisi työehtosopimuksia alemmat palkat nuorille. Ikätekijä on yhteydessä suhtautumiseen. Kielteisimmin palkka-aleen suhtautuvat 30–39-vuotiaat (76 %), joita ei voi enää pitää nuorina. Nuorista alle 30-vuotiaista enemmistö (63 %) suhtautuu kielteisesti. Ikääntyneimpien (60 vuotta tai enemmän) keskuudesta löytyy eniten kannatusta nuorten palkka-alea kohtaan (42 %).

TNS Gallup selvitti suomalaisten palkka-alenäkemyksiä SAK:n ja STTK:n toimeksiannosta. Tutkimusaineisto on koottu Gallup Kanavalla 27.4.–3.5.2012. Haastatteluja tehtiin yhteensä 1 069. Vastaajat edustavat maamme 15–74 vuotta täyttänyttä väestöä Ahvenanmaata lukuun ottamatta. Tutkimuksen tulosten virhemarginaali on kolme prosenttiyksikköä suuntaansa.

Lisätietoja:

Nuorisosihteeri **Tatu Tuomela**, SAK, puh. 040 534 0577
Opiskelija- ja nuorisotoiminnan asiantuntija **Ulla Hyvönen**, STTK, puh. 044 777 7089

Akava, SAK, STTK: Työelämän murros vaatii tarkennuksia lainsäädäntöön

Trendityöryhmä, eli työvoiman käyttötapojen ja työn tekemisen muotojen muutostrendejä selvittävä ja kehittävä työryhmä jätti tänään väliraportin työministeri **Lauri Ihalaiselle**.

Työryhmä toteaa, että työn tekemisen muodot ovat Suomessa hyvin erilaistuneet. Aiemmin määräaikaiseen työhön, osa-aikatyöhön ja vuokratyöhön viitattaessa puhuttiin epätyypillisistä työsuhteista. Nykyisin nämä työntekomuodot ovat kuitenkin yleistyneet ja vakiinnuttaneet asemaansa siten, ettei epätyypillisen työsuhteen käsite enää päde.

Moni työntekijä tekisi mieluiten kokoaikaista, pysyvää palkkatyötä ja meidän tulee jatkossakin toimia näiden pysyvien vakinaisten työpaikkojen puolesta silloin kuin työntekijät niitä haluavat. Mutta aina tämä ei ole mahdollista, eikä aina edes työntekijän oman tahdon mukaista. Joka tapauksessa työntekijöitä tulee kohdella yhdenmukaisesti työn teon muodosta riippumatta. Määräaikainen työ, osa-aikatyö sekä vuokratyö ovat tänä päivänä osa suomalaista työelämää, ja se tulee huomioida myös työelämää koskevassa lainsäädännössä, työryhmän jäsen STTK:n lakimies **Inka Douglas** kommentoi.

Trendiryhmä esittää, että eri työntekomuotojen suhde esimerkiksi sosiaaliturvalainsäädäntöön selvitetään kolmikantaisesti.

– Nykylainsäädännön ja käytännön väliset ongelmakohdat sekä sovellettavien lakien väliset kirjaimelliset tai tulkinnalliset ristiriidat tulee selvittää ja korjata. Tavoitteena tulee olla selkeä ja ymmärrettävä sääntely sekä yhtenäinen tulkintakäytäntö, Akavan varapuheenjohtaja **Eeva Rantala** korostaa.

Selvityksistä siirryttävä lainsäädäntöön

Trendityöryhmä esittää väliraportissaan useita uusia työryhmiä valmistelemaan tarkempia selvityksiä raportissa esiin tuotujen kysymysten pohjalta. Esimerkiksi osa-aikatyöhön liittyvät ongelmat kuuluvat selvitettävien listalle. Jatkoselvitystä edellyttävät myös itsensä työllistäjiin liittyvät kysymykset. Palkansaajat painottavat, että uusien työryhmien toimeksiannoissa tulee antaa niille mahdollisuus aloittaa konkreettisia toimenpiteitä lainsäädännön uudistamiseksi, muuten työ jää puolitiehen.

– Uudet työryhmät on perustettava mahdollisimman ripeästi, jotta ne voivat saattaa työnsä päätökseen hyvissä ajoin ennen hallituskauden päättymistä. Tämä mahdollistaa myös sen, että trendityöryhmä voi aidosti seurata asetettujen työryhmien työn etenemistä ja raportoida selvitys- ja kehitystyön tuloksista, SAK:n päälakimies **Timo Koskinen** painottaa.

Myös syksyllä solmitun raamisopimuksen pohjalta on jo työstetty kolmikantaisesti konkreettisia lainsäädännön muutosesityksiä epätyypillisiin työsuhteisiin liittyen. Joustavien työaikajärjestelyjen käyttöä, kuten työaikapankkijärjestelmän trendejä tullaan selvittämään kolmikantaisesti ensi vuoden aikana. Tämän lisäksi vuokratyöstä laaditaan selvitys, joka arvioi määräaikaisten sopimusten yleisyyttä ja niiden perusteita, sekä vuokratyösuhteiden käytössä tapahtuneita muutoksia. Palkansaajat korostavatkin, että eri työryhmien työn tuloksista tulee tehdä myös yhteenvetoa konkreettisten ratkaisuvaihtoehtojen löytämiseksi. Erilaisten selvitysten ja seurannan tulee johtaa toimenpiteisiin.

Euroopan paras työelämä vaatii aitoa halua kehittää

Työ- ja elinkeinoministeriö on julkaissut kehittämisstrategialuonnoksen, jonka tavoitteena on tehdä suomalaisesta työelämästä Euroopan parasta vuoteen 2020 mennessä.

– Tämän haastavan tavoitteen toteuttaminen ja toteutuminen edellyttää kaikkien osapuolien aitoa halua kehittää ja parantaa nykyistä työelämäämme. Suomalaisen työelämän tulee olla Euroopan parasta jokaisen Suomessa asuvan näkökulmasta. Työryhmän toimenpideesityksillä otetaan askeleita oikeaan suuntaan, Douglas painottaa.

Lisätietoja:
Inka Douglas, lakimies, STTK, puh: 040-154 8960

Wärtsilä to power future inland waterway vessel

Wärtsilä, the marine industry's leading total solutions provider, has been contracted to supply a complete power system, including two of its 6-cylinder Wärtsilä 20DF dual-fuel medium-speed engines, for a new dry cargo inland waterway vessel. This order extends the benefits of gas fuelled operation to an inland waterway vessel, and represents a strong endorsement of gas as a marine fuel. The vessel will be part of the ECO2 Inland Vessel project, which is focused on developing innovative measures for making the inland shipping sector more economically and environmentally sound. A transition to liquefied natural gas (LNG) is widely viewed as being one of the most realistic options for significantly reducing the environmental footprint of marine transportation.

This will be the first ever medium speed, dual-fuel, mechanically driven inland waterway vessel capable of operating for 95-99 percent of the time on LNG fuel, with a minimum of pilot marine gas oil (MGO) used for ignition. The engines are also capable of operating fully on MGO. In addition to the two Wärtsilä dual-fuel engines, the scope of the order includes two fixed pitch propellers in a nozzle, the coldbox, and the LNG tanks.

The 135 meter vessel will set new standards in environmentally and economically sustainable operations on inland waterways in the Netherlands, Germany, Switzerland, Belgium and France. The vessel is being built for Combi International, a Dutch ship development, design and construction company located in Raamsdonksveer. The order has been placed by Koedood Diesel Service BV.

ECO2 Inland Vessel project

The vessel is the first of three inland vessels that will serve as pilots for innovative, environmentally sound power systems (engines and propulsion) for inland shipping. All three vessels will be designed, tested and implemented within the ECO2 Inland Vessel project.

A consortium of companies have joined forces in this project with Wärtsilä Netherlands BV as the co-ordinating partner. The other partners are Koedood Dieselservice, Combi Group BV, Reederei Deymann, TNO, DST and Hochschule Emden-Leer. The project's goal is to identify the most efficient and economical power systems for various types of inland shipping vessels, to the ultimate benefit of the global inland shipping industry. The project is part of a larger initiative known as MariTIM (Maritime Technologies and Innovations Model region Germany-The Netherlands), sponsored by the EU.

"This ECO2 Inland Vessel project is helping the inland shipping industry to become more sustainable, whilst at the same time increasing fuel efficiency and reducing costs. Under the auspices of the project, all three pilot vessels will be monitored for up to three years in order to provide valuable input data for future generations of inland waterway vessels. The Wärtsilä dual-fuel engines have proven their reliability throughout five million running hours, which clearly indicates our leading position in this field. Wärtsilä's dual-fuel engine technology, which is well established in ocean going applications, can now be applied to small scale LNG fuelled vessel applications," says Bram Kruyt, Director, Inland Water Ways, Wärtsilä Services at Wärtsilä Netherlands B.V.

Wärtsilä 20DF engines

Wärtsilä's dual-fuel (DF) engine technology allows flexibility in fuel choice, since the engines can operate either on LNG, MGO or HFO. In gas mode, harmful exhaust emissions are drastically reduced since nitrogen oxide (NOx) emissions are cut by at least 85 percent, CO2 emissions by some 25 percent, while sulphur oxide (SOx) and particle emissions are reduced by almost 100 percent from those produced by standard diesel fuel marine engines. The engine is fully compliant with the IMO Tier III exhaust emission regulations.

More information about Wärtsilä 20DF engine (link to web)

For further information, please contact:
Mr **Bram Kruyt,** Director
Inland Waterways
Wärtsilä Services
Tel. +31 6 537 977 03
bram.kruyt@wartsila.com

Fingridiltä investointipäätös muuntoasemasta Lavianvuoreen

Kangasalan Lavianvuoreen nousee nykyisen sähköverkon toimintaa täydentämään vuonna 2015 uusi muuntoasema. Kangasalan ja Valkeakosken rajalle sijoittuva sähköasema yhdistetään alueen 110 kilovoltin verkkoon 6 kilometrin pituisella uudella 110 kV voimajohdolla.

Pirkanmaan maankunnan sähkönsyötöstä vastaa pääosin Kangasalla sijaitseva 400/110 kilovoltin muuntoasema. Kangasalan aseman muuntokapasiteetti on käymässä vähiin sähkön kulutuksen kasvun myötä. Kantaverkkoyhtiö Fingrid Oyj on tehnyt investointipäätöksen uuden 400/110 kV -muuntoaseman rakentamisesta Lavianvuoreen vahvistamaan Pirkanmaan alueen sähköverkkoa. Uusi asema tukee alueen kantaverkon pitkän tähtäimen kehitystä.

Investointihankkeen kustannukset ovat noin 15 miljoonaa euroa. Lavianvuoren muuntoasema sijoittuu nykyisen Hikiä - Kangasala 400 kilovoltin johdon varrelle, ja yli 16 hehtaarin asematontti antaa hyvät mahdollisuudet kytkinlaitosten laajentamiselle verkon kehittyessä. Muuntoasema tulee sijaitsemaan lähellä eteläisen Pirkanmaan sähkönkulutuksen painopistealuetta.

Lisätietoja:
varatoimitusjohtaja Kari Kuusela,
puh. 030 395 5129
suunnittelupäällikkö Aki Laurila,
puh. 030 395 5135

Pajusta kaavaillaan uutta energianlähdettä

Tutkimus selvittää, soveltuvatko pajuviljelmät turvesoiden vesien puhdistamiseen

Pajun käyttöä energian raaka-aineena halutaan vauhdittaa. VTT:n, Itä-Suomen yliopiston ja Äänekosken ammatillisen koulutuksen kuntayhtymän yhteinen tutkimushanke kehittää Suomessa vielä melko harvinaista pajun viljelyä, korjuuta ja käyttöä energian raaka-aineeksi. Paju on energiakasvina vaihtoehto erityisesti entisillä turvesoilla ja kesantopelloilla. Tutkimus selvittää myös pajun käyttöä turvetuotantoalueilta poistuvien vesien puhdistuksessa.

Vuonna 2011 alkaneen tutkimuksen tarkoituksena on kehittää pajun viljelyä erityisesti entisillä turvetuotantoalueilla. Mahdollisuudet pajun viljelyn lisäämiseen ovat hyvät, sillä vuoteen 2020 mennessä Suomessa poistuu noin 40 000 hehtaaria turvesuota, ja myös kesantopeltoa on runsaasti käytettävissä.

Toistaiseksi pajuviljelmiä on Suomessa vähän. Vuonna 2011 VTT ja tutkimuskumppanit perustivat kaksi uutta viljelmää Keski-Suomeen, ja tänä vuonna on tarkoitus perustaa sekä Keski- että Itä-Suomeen yksi uusi viljelmä.

Turvesoilla paju on vaihtoehto erityisesti ruokohelven viljelylle. Pajuhake muistuttaa puuhaketta ja soveltuu siten hyvin polttoon turpeen ja muun hakkeen kanssa. Myös bioenergian käytön voimakas kasvu luo tarpeita pajun energiakäytölle, sillä biopolttoaineiden kysynnän yleistyessä metsähakkeesta voi tulla pulaa. Haasteena ovat pajuviljelmän ruokohelpeä korkeammat perustamiskustannukset sekä se, että poltossa paju voi aiheuttaa puuhaketta enemmän ongelmia, esimerkiksi tuhkan paakkuuntumista, kattilan likaantumista ja jopa korroosiota. VTT tutkii pajun polttoa projektissa laboratoriokokein.

Tällä hetkellä pajua viljellään eniten Puolassa ja Ruotsissa, jossa sillä on todettu olevan hyödyllisiä ominaisuuksia jätevesien puhdistuksessa. Paju kerää kasvuunsa ravinteita maaperästä ja vesistä puhdistaen siten luonnonmukaisella tavalla kasvuympäristöään päästöistä. Tutkimuksen tarkoituksena on selvittää, missä määrin pajuviljelmällä voidaan vähentää turvetuotannon aiheuttamaa vesistöjen kuormitusta. Tutkimuksia varten entiselle turvetuotantoalueelle Keski-Suomeen perustetaan pajuviljelmä tämän vuoden aikana.

Paju sitoo fosforia, typpeä ja kiintoainetta, jotka ovat turvetuotannon suurimpia päästöjä. Johtamalla ravinnepitoisia vesiä pajuviljelmään on mahdollista yhdistää pajubiomassan tuotanto ja vesien puhdistaminen sekä alentaa viljelmän hoitokustannuksia, kun keinolannoitteiden käyttöä voidaan vähentää. Myös ravinnepitoisen puutuhkan käyttö viljelmien lannoitukseen on mahdollista.

Tutkimuksessa kokeillaan myös uudenlaista korjuutekniikkaa, jossa paju korjataan energiapuuharvennuksissa käytettävällä menetelmällä. Pajut kaadetaan ensin kaatokoneella, minkä jälkeen ne kerätään ajokoneella varastoon kuivumaan. Näin on mahdollista saada kuivempaa ja laadukkaampaa haketta kuin Ruotsissa ja Puolassa, jossa pajut kaadetaan ja haketetaan hakeharvesterilla kuivattamatta suoraan peräkärryyn.

VTT ja Itä-Suomen yliopisto testaavat uutta menetelmää ja kalustoa 2–3. toukokuuta Liperin Siikasalmessa. Korjattava pinta-ala on noin neljä hehtaaria, ja pajujen ikä on 4–5 vuotta. Korjuukokeisiin on mahdollista tutustua paikan päällä.

Kevääseen 2014 jatkuvan tutkimushankkeen rahoittavat Euroopan maaseudun kehittämisen maatalousrahasto, Vapo Oy, Biowatti Oy ja Fortum Heat and Power Oy.

Lisätietoja:
VTT, **Arvo Leinonen**
Johtava tutkija
Puh. 040 582 9477
arvo.leinonen@vtt.fi

Pohjolan Voima jakaa Fingridin myyntivoittoa osakkailleen

Yhtiökokouksen päätöksen mukaisesti Pohjolan Voima jakaa Fingridin osakkeiden myynnistä kertyneitä varoja osinkona osakkailleen.

Pohjolan Voima Oy myi omistamansa kantaverkkoyhtiön Fingrid Oyj:n osakkeet Suomen valtiolle ja Keskinäinen Eläkevakuutusyhtiö Ilmariselle huhtikuussa 2011. Osakkeiden myynti liittyi syyskuussa 2009 voimaan astuneeseen EU:n sähkön sisämarkkinadirektiiviin, joka edellyttää kantaverkkoliiketoiminnan omistuksen eriyttämistä sähkön tuotannosta.

Yhtiökokouksen päätöksen mukaisesti Pohjolan Voima Oy jakaa Fingridin osakkeiden myynnistä saatuja varoja 247,4 miljoonaa euroa osakkailleen osinkona. Osingon jakamisen perusteena olevat varat ovat syntyneet kertaluonteisista tuloista, eivätkä ne liity sähkön ja lämmön myyntiin. Osingon jakamista koskeva Pohjolan Voiman yhtiöjärjestyksen muutos rekisteröitiin 10.5.2012.

Pohjolan Voima toimii sähkön ja lämmön tuotannossaan omakustannusperiaatteella. Se myy tuottamansa sähkön ja lämmön osakkailleen omakustannushintaan ja osakkaat vastaavat osuuksiensa mukaisesti toiminnan kustannuksista.

Lisätietoja:
Talousjohtaja **Minna Korkeaoja**,
Pohjolan Voima Oy,
puh. 050 313 3417

Wärtsilä extends X-series portfolio to a 92-bore electronically-controlled low-speed engine

Wärtsilä, the marine industry's leading system integrator and solutions provider, extends its offering in the low-speed X-generation engine series with the new Wärtsilä X92 engine, to the upper end of its portfolio with a bore of 920 mm. The new engine, extremely efficient in terms of fuel consumption and emissions, will serve the market for large and ultra-large container vessels with a size above 8,000 TEU to any size under construction and beyond. The first 92-bore engine is planned for delivery in 2014.

The Wärtsilä X92 is designed based on known and validated concepts and employs well-proven Wärtsilä electronically-controlled common-rail technology. Thanks to these technologies, the Wärtsilä X92 will be very efficient in terms of fuel consumption and emissions. Savings in fuel consumption of up to 10 per cent and even beyond are expected compared to today's fleet. This directly reduces the emission levels of carbon dioxide, making it easier for the shipyard to achieve a better Energy Efficiency Design Index (EEDI). Subsequently, emissions of sulphur oxides and nitrogen oxides decrease as well, compared to earlier solutions. The RPM and power range offer flexibility for a wide variety of vessel speeds. Wärtsilä X-series engines feature an extra long stroke and reduced engine revolutions allowing a larger propeller diameter.

Wärtsilä launched its low-speed X-generation engine series in May 2011 with two mid-sized engines Wärtsilä X62 and Wärtsilä X72, designed specifically for merchant vessels that use mid-size low-speed engines, such as capesize bulk carriers, Panamax bulk carriers, Suezmax tankers and Panamax container vessels.

The Wärtsilä X-series includes also the Wärtsilä X35 and Wärtsilä X40 engines, which cover the small-bore end of the market and provide power for a wide variety of ship types, such as small bulk carriers and product tankers, general cargo vessels, reefers, feeder containerships, and small LPG carriers. The first of the new electronically controlled Wärtsilä X35 low-speed engines was successfully started in November 2011 and passed its factory test in February 2012.

"We believe that this series of electronically controlled low-speed, two-stroke engines is absolutely in line with the current and future needs of the marine sector, and the new Wärtsilä X92 is an essential addition to the series. Container vessels are a vital element within the transportation infrastructure supporting the global economy. With the environment and fuel economy likely to be the future market drivers, Wärtsilä is positioned as the most suitable systems provider for extended ship power solutions," says Lars Anderson, Vice President, Wärtsilä Ship Power, Merchant.

Former releases:
First Wärtsilä X35 low-speed engine successfully started up at Yuchai Marine Power in China
Wärtsilä extends engine portfolio with 62- and 72-bore electronically controlled low speed engines

For further information please contact:

Mr **Martin Wernli**
President, Wärtsilä Switzerland
Vice President, Product Centre 2-stroke
Tel: +41 52 262 2686
martin.wernli@wartsila.com

Fortumin Imatran voimalaitoksesta peruskorjausten jälkeen Suomen suurin vesivoimalaitos

Fortum toteuttaa vuosina 2013-2015 mittavat peruskorjaukset Imatran voimalaitoksella. Niiden ansiosta voimalaitoksen teho nousee 192 megawattiin ja turvallisuus ja luotettavuus paranevat. Peruskorjausten jälkeen Imatrasta tulee sekä teholtaan että tuotannoltaan Suomen suurin vesivoimalaitos.

Hankkeen aikana tehdään täydellinen peruskorjaus kahdelle Imatran voimalaitoksen seitsemästä koneistosta. Imatran voimalaitoksen peruskorjausten työllisyysvaikutus on noin 100 henkilötyövuotta. Fortum pyrkii käyttämään hankkeen alihankintatöissä mahdollisimman paljon paikallisia toimittajia. Korjaukset sisältyvät Powerin vesivoiman vuosittaiseen, noin 100 miljoonan euron investointiohjelmaan.

Korjauksen kohteena olevissa kolmos- ja neloskoneistoissa uusitaan turbiinit, generaattorit sekä sähkö- ja automaatiojärjestelmät. Sähköjärjestelmien uusinta aloitetaan kesällä 2013, kolmoskoneiston peruskorjaus tehdään kesällä 2014 ja neloskoneiston peruskorjaus kesällä 2015.

Peruskorjauksen aikana parannetaan myös voimalaitoksen turvallisuutta ja ympäristömyötäisyyttä useilla teknisillä parannuksilla, jotka vähentävät öljyn käyttöä voimalaitoksella.

Kahden koneiston uusimisen myötä Imatran voimalaitoksen nimellisteho nousee nykyisestä 178 megawatista 192 megawattiin. Merkittävä osa tästä tehonnoususta on uusien, hyötysuhteeltaan huomattavasti parempien turbiinien ansiota. Kolmos- ja nelosyksikön nykyiset koneistot ovat pääosin alkuperäisiä laitteita 1920-luvulta.

Imatran voimalaitoksen kolmos- ja nelosyksiköiden uudet turbiinit asennuksineen toimittaa ranskalais-slovenialainen Andino Hydropower Engineering Sarl ja generaattorit kroatialainen Koncar Generators and Motors Inc.

Imatran hanke on osa Fortumin vesivoimalaitosten pitkän tähtäimen investointiohjelmaa. Sen tavoitteena on lisätä hiilidioksidipäästöttömän vesivoimatuotannon kapasiteettia, parantaa turvallisuutta ja turvata hyvä käytettävyys. Investointiohjelman myötä Fortumin pohjoismainen vesivoimakapasiteetti lisääntyy vuosittain noin 10-20 megawattia. Fortumilla on pohjoismaissa vesivoimakapasiteettia noin 4 700 megawattia.

Lisätietoja

Risto Andsten, johtaja, Renewable Energy, Fortum, puh. 050 453 3988
Jouni Heilmann, käyttö- ja kunnossapitopäällikkö, Fortum, puh. 0400 170 885

Imatran voimalaitos

Imatran voimalaitoksen rakentaminen aloitettiin vuonna 1922. Ensimmäinen koneisto otettiin käyttöön vuonna 1928 ja viimeinen eli seitsemäs koneisto vuonna 1951. Voimalaitoksen nykyinen teho on 178 MW ja sen vuosituotanto on noin 1000 GWh. Imatra on vuosituotannoltaan Suomen suurin vesivoimalaitos, jonka tuotanto vastaa yli 220 000 kotitalouden vuotuista sähkönkulutusta.

Kampanja muistuttaa sähköjohtojen vaaroista

”Tiedä ennen kuin toimit!” on teemana käynnistyneessä kampanjassa, joka nostaa esille turvallisuuden avainasiat sähköjohtojen läheisyydessä työskenneltäessä. Kampanjassa on mukana kaikkiaan kymmenen yritystä ja organisaatiota.

Kaksivuotisen kampanjan tavoitteena on muistuttaa sähköjohtojen lähellä työskentelyn turvaohjeista mm. maanrakennus-, maanviljelys- ja puunkaatotöissä. Kohderyhmät kuluttajista ammattilaisiin pyritään tavoittamaan käyttäen useita eri kanavia internetistä erilaisiin ryhmille järjestettäviin koulutustilaisuuksiin.

Kampanja sisältää sekä herättävää että tietoa antavaa ja syventävää aineistoa. Kampanjan nettisivuille osoitteeseen www.hengenvaara.fi on koottu pysäyttäviä videoita, turvaohjeita sekä aihetta taustoittavia artikkeleita. Lisäksi kampanja-aineistoon kuuluu ammattilaisille suunnattua koulutusmateriaalia sekä taskuun mahtuva turvallisuusesite.

Sähköjohtojen läheisyydessä ja johtoaukealla on sallittua liikkua ja työskennellä tavanomaisilla maa- ja metsätalouskoneilla. Johdon ja etenkin pylväsrakenteiden läheisyydessä on kuitenkin syytä noudattaa erityistä varovaisuutta. Voimajohtorakenteisiin aiheutettu pieneltäkin tuntuva vaurio saattaa johtaa vakaviin seurauksiin. Työkoneen tai sen osan osuminen voimajohtoon voi myös aiheuttaa hengenvaaran. Vaaratilanteet liittyvät niin ilmajohtoihin kuin kaapeleihin.

- Työkohteet sähköjohtojen läheisyydessä eivät ole harvinaisia. Kampanja käynnistettiin, koska viime vuosina on tullut vastaan useita ”läheltä piti” -tapauksia ja valitettavasti myös muutama työtapaturma. Vaikutukset näistä ovat jääneet suhteellisen lieviksi, onneksi ollut onnea onnettomuudessa. Vakava vahinko tai tapaturma on silti ollut liian lähellä ja syynä on usein vain ajattelemattomuus. Siksi on tärkeätä muistuttaa vaarasta, joka liittyy sähköjohtojen läheisyydessä työskentelyyn, kommentoi kampanjaa koordinoinut Marcus Stenstrand Fingridistä.

Kampanjassa ovat mukana Elenia Verkko Oy, Energiateollisuus ry, EPV Alueverkko Oy, Fingrid Oyj, Fortum Sähkönsiirto Oy, Helen Sähköverkko Oy, INFRA ry, Itäsuomalaisten sähköyhtiöiden yhteenliittymä, Tukes ja Vantaan Energia Sähköverkot Oy.

Lisätietoja
www.hengenvaara.fi
Marcus Stenstrand / Fingrid Oyj,
puh. 030 395 5172 tai 040 592 3588

Elenia – uusi suomalainen sähkönjakelu- ja lämpöyhtiö on syttynyt

Elenia on syttynyt palvelemaan sinua. Jatkamme tammikuun yrityskaupan jälkeen Vattenfallin sähkönjakelu- ja lämpöliiketoimintoja kotimaisin voimin, lähellä sinua.

Välivaiheen olemme toimineet nimillä LNI Verkko Oy ja LNI Lämpö Oy. Nyt palvelemme nimellä Elenia.

Elenian muodostavat sähkönjakelupalveluja tarjoava Elenia Verkko Oy, lämmitysratkaisuja tarjoava Elenia Lämpö Oy ja asiakaspalvelutoiminnoista vastaava Elenia Asiakaspalvelu Oy.

Elenia Verkko Oy palvelee 400 000 kotitalous- ja yritysasiakasta yli sadan kunnan alueella Hämeessä, Pirkanmaalla, Keski-Suomessa sekä Etelä- ja Pohjois-Pohjanmaalla. Huolehdimme sähköverkon toimivuudesta ja uudistamisesta. Rakennamme sähköverkkoa ja -liittymiä kumppaniyhtiöittemme kanssa. Mittaamme asiakkaidemme sähkönkulutuksen ja toimitamme energiatiedot sähkönmyyjille. Olemme edelläkävijä älykkään sähköverkkopalvelun kehittäjänä. Tavoitteemme on edistää Suomen sähkömarkkinoiden toimintaa ja varmistaa sähköntoimitus kaikissa olosuhteissa.

Elenia Lämpö Oy tarjoaa ympäristölle ystävällisiä, vaivattomia ja kilpailukyisiä lämmitysratkaisuja. Tuotamme kaukolämpöä ja sähköä sekä myymme ja jakelemme kaukolämpöä ja maakaasua. Huolehdimme myös verkoston kunnossapidosta ja uudistamisesta. Kehitämme toimintaamme kasvattamalla kotimaisten biopolttoaineiden osuutta tuotannossamme ja parantamalla energiatehokkuuttamme. Toiminta-alueemme ovat Häme, Keski-Suomi, Pohjois-Pohjanmaa ja Heinola.

Toimintatapamme tiivistimme Me välitämme -palvelulupauksiin, joihin voit tutustua osoitteessa www.elenia.fi. Niillä takaamme, että asiointisi kanssamme on helppoa. Me näet välitämme sähkön ja lämmön lisäksi myös siitä, että arki sujuu!

Heini Kuusela-Opas
Viestintäjohtaja

Elenia Verkko Oy
PL 2, 33901 Tampere
Käyntiosoite: Patamäenkatu 7

Uusia ratkaisuja työhönpaluun tueksi

Kesäkuun alussa voimaan tulevat lainmuutokset edellyttävät työterveyshuollolta ja työnantajalta aktiivista tukea, kun työntekijän työkyvyttömyys alkaa pitkittyä.

Työterveyshuollon on arvioitava työntekijän jäljellä oleva työkyky ja selvitettävä yhdessä työnantajan ja työntekijän kanssa työhönpaluun mahdollisuudet, jos työntekijän sairauspoissaolojaksot pitkittyvät tai toistuvat usein. Arvio on tehtävä viimeistään silloin, kun työntekijälle on maksettu sairauspäivärahaa 90 arkipäivää. Nämä 90 päivää voivat kertyä yhtäjaksoisesta työkyvyttömyydestä tai useista lyhyistä jaksoista. Kela muistuttaa päivärahapäätöksissä ja tiedotteissa työntekijää pyytämään lausuntoa työterveyshuollosta.

Lähes 40 000 työntekijää saa vuosittain sairauspäivärahaa yli 90 arkipäivää. Joka toiselle heistä sairauspäivärahaa maksetaan yhtäjaksoisesti 90 päivältä.

Työnantajan on ilmoitettava työntekijän sairauspoissaolosta työterveyshuoltoon, kun poissaolo on jatkunut yhtäjaksoisesti tai lyhyemmissä jaksoissa yhteensä kuukauden ajan.

Kela edellyttää, että työnantaja seuraa sairauspoissaoloja, ennen kuin se voi korvata ehkäisevän työterveyshuollon kustannuksia korkeimman tason mukaan. Jos työnantaja, työntekijät ja työterveyshuolto ovat yhdessä sopineet työkyvyn hallinnasta, seurannasta ja varhaisesta tuesta, voidaan ennaltaehkäisevän työterveyshuollon kustannuksista korvata 60 %.

Sairauspäivärahan hakuaika lyhenee

Kesäkuun alusta alkaen sairauspäivärahaa on haettava Kelalta kahden kuukauden kuluessa työkyvyttömyyden alkamisesta. Myös osasairauspäivärahaa pitää hakea kahden kuukauden kuluessa osa-aikatyön aloittamisesta.

Lakimuutoksilla halutaan parantaa mahdollisuuksia havaita pitkittyvät työkyvyttömyydet riittävän varhain. Näin voidaan helpottaa työntekijän paluuta työhön sairauspoissaolon jälkeen. Työhön paluuta voidaan tukea esimerkiksi joustavilla työaikajärjestelyillä, työtehtävien muutoksilla ja kuntoutuksella.

Muutos alkaa näkyä asiakkaille vähitellen 1.6.2012 tai sen jälkeen alkavissa uusissa sairauspäivärahajaksoissa. Sairauspäivärahapäivien kertymää voi seurata verkossa Kelan asiointipalvelussa www.kela.fi/asiointi. Palveluun kirjaudutaan verkkopankkkitunnuksilla.

Työikäisistä suomalaisista lähes 23 000 henkilöä siirtyi

työkyvyttömyyseläkkeelle vuonna 2011, ja he olivat keskimäärin

52,1-vuotiaita. Työkyvyttömyyseläkkeelle jäädään eniten tuki- ja liikuntaelinsairauksien ja mielenterveysongelmien vuoksi.

Lisätietoja

Verkossa
http://www.kela.fi/takaisintyohon ja
http://www.ttl.fi/90paivaa
Sairastamiseen liittyvien asioiden palvelunumero 020 692 204
arkisin 8–18

New Atlas Copco ES 16 central controller helps to save 10% energy in compressor rooms

Atlas Copco launched its latest ES 16 central controller which can be connected with maximum sixteen compressors.The device offers one central point of control for an entire compressed air network as it retrieves and processes information coming from the compressors, dryers and other measurement equipment. The result is a dependable and efficient network and thus helps to save on average 10 % energy.

Compressors and dryers can be connected to the ES 16 controller by means of a widely used CAN network. The device stores all machine and sensor data up to one week. This allows users to see graphs and trends for analysis on the ES user interface or for longer period, they can optionally consult them through the Internet.

With the optional control feature, the ES 16 controller regulates the air net pressure by starting/stopping the different sizes of machines and selecting their optimal operating points. Furthermore, it helps to keep the air net pressure on the lowest possible level in order to gain additional energy savings. For example: lowering the air net pressure by 1 bar reduces not only the energy consumption by 7% but also air leakages by 13%. Atlas Copco experts calculate 10 % energy savings in average for compressors with variable speed drives (VSD) and Turbo compressors.

This ES 16 controller provides additional possibilities to increase the control and visibility in the compressor room for other equipment like pumps, valves, vents. Optionally adding flow meter and dew point meter, users can be sure that the compressed air production continuously provides the required amount of quality air with high efficiency and reliability.

"Customers want to continuously reduce their production costs without jeopardizing the availability of compressed air. Moreover, environmental awareness calls upon industrial facilities to limit CO2 emissions by reducing their energy consumption," says Tamas Bakos, Product Marketing Manager, Oil-free Air division, "even the best efficient machines can perform much better with the management of Atlas Copco central controllers."

Apart from the ES 16, Atlas Copco offers a wide range of central controllers, from the ES 4, that connects four compressors up to the ES 360 which can connect 30 compressors and 30 dryers.

Suomen vanhin ydinreaktori on toiminut jo 50 vuotta

Tutkimus- ja opetuskäyttöön rakennettu reaktori uudistettiin syöpähoitoasemaksi.

VTT:n tutkimusreaktori, FiR 1, aloitti toimintansa Otaniemessä 50 vuotta sitten vuonna 1962. Vuonna 1960 Yhdysvalloista tilattu reaktori rakennettiin alun perin tutkimus- ja koulutuskäyttöön sekä isotooppituotantoon. Vuosien aikana sen toiminnasta ovat hyötyneet tutkijoiden, opiskelijoiden ja teollisuuden lisäksi syöpäpotilaat, sillä vuodesta 1999 lähtien ydinreaktorilla on toiminut ainutlaatuinen syöpähoitoasema.

Suomen ensimmäinen ydinreaktori, Otaniemessä sijaitseva FiR 1, käynnistyi ensimmäistä kertaa 27. maaliskuuta 1962. Reaktorin käyttötarkoitukseksi määriteltiin koulutus, tutkimus sekä isotooppituotanto. Niitä kaikkia reaktorilla tehdään edelleen. Lyhytikäisten teollisuusisotooppien tuotanto on käyttömäärällä mitattuna reaktorin suurinta toimintaa. Ydintekniikan opetukseen reaktoria käyttävät Aalto-yliopisto ja Lappeenrannan teknillinen yliopisto, minkä lisäksi sitä hyödyntävät ydinturvallisuuskoulutuksessa Suomi, Ruotsi ja IAEA.

Reaktori on hyvä esimerkki siitä, miten VTT on mukauttanut teknologista osaamistaan markkinoiden ja yhteiskunnan muuttuviin tarpeisiin. Hallinnollisesti tutkimusreaktori siirtyi VTT:lle TKK:lta vuonna 1972. Samalla vuosikymmenellä teollisuus ja viranomaiset hyödynsivät jo aktiivisesti sen tarjoamia palveluja. Reaktorilla tehtiin paljon maaperäanalyyseja, jota esimerkiksi Geologian tutkimuskeskus hyödynsi Suomen malminetsintänäytteiden analysoinnissa. Kaivosteollisuudelle tiedoista on hyötyä tänäänkin.

Kun maaperätutkimukseen liittyvä aktivointianalyysi osoittautui ajan myötä kannattamattomaksi, oli etsittävä uutta toimintaa. 1990-luvulla reaktoria uudistettiin merkittävästi, ja siitä kehitettiin ensimmäisten joukossa maailmassa epiterminen neutronisädehoitoasema kallon sisäisten kasvainten hoitoon. Reaktorilla on vuodesta 1999 lähtien annettu boorineutronisädehoitoa (BNCT), joka on osoittautunut tehokkaaksi ja turvalliseksi hoitomenetelmäksi etenkin uusiutuneisiin pään ja kaulan alueen syöpiin.

2000-luvulla BNCT-hoidosta ja siihen liittyvästä tutkimuksesta tuli reaktorin merkittävin toimintamuoto. BNCT-hoitoon käytetään neutroneja, jotka syntyvät reaktorin sydämessä tapahtuvissa uraanin fissioissa. VTT:n kehittämä Fluental-hidastinaine mahdollisti niistä muodostuvan huipputehokkaan neutronisuihkun, joka kykenee läpäisemään luun ja saavuttamaan syöpäkudoksen esimerkiksi aivojen sisällä.

Reaktorilla on tähän mennessä hoidettu yli 200 syöpäpotilasta. Hoidon aikana kutakin potilasta säteilytetään yleensä kahdesta eri suunnasta, enintään 20 minuuttia kerrallaan. Hoitotoiminnan organisoinnista on alusta alkaen vastannut VTT:n, HYKS Instituutin ja Sitran omistama yritys, Boneca Oy, joka sai keväällä 1999 Säteilyturvakeskukselta luvan BNCT-hoitojen aloittamiseen. Hoitojen kehittämisestä ovat yhdessä vastanneet HUS, VTT ja Boneca.

Talousvaikeuksien vuoksi Boneca Oy ajautui tammikuussa 2012 konkurssiin. Reaktorilla annettavat BNCT-hoidot on tällä hetkellä keskeytetty. Tavoitteena on BNCT-hoitojen uudelleen käynnistäminen, jossa VTT toimii palvelun tuottajana.

Valtioneuvosto myönsi joulukuussa 2011 FiR 1 -reaktorille käyttöluvan vuoden 2023 loppuun asti.

Lisätietoa

Iiro Auterinen, Johtava tutkija
Puh. +358 40 583 8446
iiro.auterinen@vtt,fi

ABB investoi muuntajatuotantoon Suomessa

ABB investoi uuteen tuotantolinjaan muuntajatehtaallaan Vaasassa. Kolmen miljoonan euron investointi muuntajan sydänlevyjen leikkuu- ja ladontalinjaan tehostaa tuotantoa sekä parantaa toimitusvarmuutta ja kustannustehokkuutta. Investoinnin myötä muuntajasydämen läpimenoaika kutistuu useista viikoista alle vuorokauteen.

Pienet muuntajasydämet on aiemmin leikattu tehtaalla, suuremmat levyt ostettu ulkopuolisilta toimittajilta. Ladonta on tehtaalla toteutettu manuaalisesti. Uuden linjan myötä leikkuu ja ladonta automatisoidaan ja muutetaan täysin koneellisiksi. Kustannuksia säästyy, kun logistiikan ja varastoinnin tarve vähenevät ratkaisevasti.

”Tämä on merkittävä investointi Suomen ABB:n muuntajatuotantoon, sen kilpailukyvyn ylläpitämiseen ja parantamiseen. Investointi on samalla osoitus siitä, että ABB uskoo ja haluaa panostaa muuntajien tuotantoon Suomessa”, johtaja Mikko Helinko ABB:ltä sanoo.

ABB on maailman suurin muuntajien valmistaja. Vaasassa sijaitseva yksikkö vastaa maailmanlaajuisesti erikoismuuntajien kehittämisestä ABB:llä. Muun muassa vedenalainen muuntajatekniikka on Suomen ABB:n innovaatio.

Suomen ABB:n muuntajatehtaalla valmistetaan muun muassa uuni- ja tasasuuntaajamuuntajia, laiva- ja offshore-muuntajia, taajuusmuuttajakäyttöjen ja rautateiden sähköistysverkon muuntajia. Yksikön palveluksessa työskentelee 330 henkilöä.

Tuotanto uudella leikkuu- ja ladontalinjalla käynnistyy joulukuussa 2012.

Lisätietoja

Mikko Helinko, p. 050 33 42295,
mikko.helinko@fi.abb.com

Fortum rakentaa ensimmäisen teollisen mittakaavan integroidun bioöljylaitoksen Joensuuhun.

Fortum investoi uuden teknologian kaupallistamiseen noin 20 miljoonaa euroa rakentamalla bioöljylaitoksen Joensuun voimalaitoksen yhteyteen. Integroitu nopeapyrolyysiteknologiaan perustuva bioöljylaitos on teollisessa mittakaavassa ensimmäinen laatuaan koko maailmassa.

Joensuun sähkön ja lämmön yhteistuotantolaitokseen (CHP) integroitava bioöljylaitos tuottaa sähkön ja kaukolämmön lisäksi tulevaisuudessa 50 000 tonnia bioöljyä vuosittain. Bioöljyn raaka-aineena käytetään metsähaketta sekä muuta puubiomassaa.

Erilaisten tuotantoprosessien integroiminen voimalaitokseen aloittaa uuden aikakauden energia-alalla: ”Fortumin Joensuun CHP-laitos saa aivan uudenlaisen merkityksen kun sähkön ja lämmön yhteistuotannon lisäksi voimme tuottaa myös kolmatta tuotetta - bioöljyä. Vaikka ensivaiheessa bioöljyä käytetään korvaamaan nestemäisiä fossiilisia polttoaineita, voi voimalaitoksilla tuotettu bioöljy toimia tulevaisuudessa myös raaka-aineena erilaisille biokemikaaleille tai liikenteen polttoaineille”, toteaa Fortumin Heat-divisioonan maajohtaja Jouni Haikarainen .

Bioöljyä voidaan käyttää kaukolämmön tai prosessiteollisuuden polttoaineena ja sitten korvata fossiilisia polttoöljyjä. Loppukäytössä raskaan polttoöljyn korvaaminen bioöljyllä (210 GWh) vähentää hiilidioksidipäästöjä 59 000 tonnia ja rikkidioksidipäästöjä 320 tonnia. Bioöljyn tuotantolaitosprojektin työllisyysvaikutusten Joensuun seudulla on arvioitu olevan noin 60-70 henkilötyövuotta. Työpaikkoja syntyy raaka-aineen hankintaan, tuotantolaitokselle sekä logistiikkaan.

”Bioöljyn käytöllä on merkittäviä positiivisia ympäristövaikutuksia, sillä bioöljyllä tuotettu energia vähentää kasvihuonepäästöjä yli 70 % fossiilisiin polttoaineisiin verrattuna. Kun bioöljyn raaka-aineena käytetään kotimaista puubiomassaa, voidaan varmistaa, että bioöljyn raaka-aine on tuotettu kestävästi. Tämä on tärkeä osa Fortumin kestävän kehityksen strategiaa”, Haikarainen sanoo.

Fortum on saanut hankkeelle uuden teknologian investointitukea työ- ja elinkeinoministeriöltä 8,1 miljoonaa euroa. Investoinnin kokonaiskustannus on noin 30 miljoonaa euroa. Joensuun demonstraatiohanke perustuu täysin uudenlaisen teknologian kaupallistamiseen, jossa pyrolyysireaktori on kiinteästi yhdistetty voimakattilaan. Integroidun bioöljylaitoksen etuna on erinomainen energiatehokkuus, koska bioöljyn tuotantoprosessissa voidaan hyödyntää myös sellainen hukkalämpö, joka jäisi muuten voimalaitoksella hyödyntämättä. Uuden teknologian kehittäminen ja konseptointi on tehty yhteistyössä Fortumin, Metson, UPM:n ja VTT:n kanssa. Tutkimus on kuulunut TEKESIN Biorefine -ohjelmaan.

Bioöljylaitoksen rakentaminen alkaa vuoden 2012 aikana, ja laitoksen suunnitellaan olevan tuotantotoiminnassa syksyllä 2013. Bioöljyn tuotanto lisää energiapuun käyttöä Joensuun voimalaitoksella merkittävästi nykyisestä noin 300 000 k-m3/a ja puunkäyttö lähes kaksinkertaistuu.

Lisätietoa

Jouni Haikarainen, johtaja, Fortum Heat-divisioona Suomi,
puh. 040 709 5690
Jukka Heiskanen, kehitysjohtaja, Fortum, Heat-divisioona,
puh. 050 452 4250
Elina Kokko, viestintäpäällikkö, Fortum, puh. 040 733 9493

Älä investoi turhaan - jo käyttötapamuutoksilla saa reilua säästöä sähkölaskuun

Elvari on Motivan koordinoima yhteistyöhanke, jonka tavoitteena on löytää keinoja tehostaa sähkölämmitteisten pientalojen energiankäyttöä yhdeksän prosenttia vuoteen 2016 mennessä. Elvarin pilottikohteissa näitä tehostamiskeinoja on tavoitteen saavuttamiseksi tutkittu sekä käyttötapaan että mahdollisiin investointeihin liittyen jo vuodesta 2008. Tutkimuksen tulos hämmästytti: sähkönkulutus voi pienentyä jopa 30-40 prosenttia vain käyttötapoja muuttamalla ilman suuria investointeja.

Ennen suuria lämmitysjärjestelmäinvestointeja, kannattaa tutkia voiko omilla käyttötapamuutoksilla saada säästöjä aikaan. Investoinnin tarpeellisuus ja se, mihin kannattaa investoida voi oleellisesti muuttua, jos käyttötapamuutoksilla saadaan kulutus pienemmäksi.

Oikeisiin ja oleellisiin asioihin puuttuminen

Sähkölämmitteisessä asunnossa energiankäytön tehostamisen onnistumiseksi tärkeintä on asettaa ja pitää sisälämpötilat lämmitetyissä tiloissa suositusten mukaisina, estää hallitsemattomat ilmavuodot ja käyttää ilmanvaihtoa tarpeen mukaan. Oikeisiin ja oleellisiin asioihin puuttuminen tarkoittaa myös sitä, että jo muutamilla toimenpiteillä voi saada merkittävää säästöä sähkönkulutukseen. Tutkimuksessa ilmeni myös se, että käytetyt tehostamiskeinot ovat vanhoja tunnettuja toimintatapoja. Elvarissa on nyt todennettu näiden tapojen käyttökelpoisuus ja merkittävyys energiankulutuksen vähentämiseksi.

Sähkönkulutusta kannattaa seurata ja tarkkailla

Sähkön tehokas käyttö kotona vaatii pientä paneutumista asiaan. Lähes pelkkä lämpötilan ja sähkönkulutuksen seuranta riittää, kun asiat ovat kunnossa. Suurin säästöpotentiaali on ehdottomasti huonetilojen lämmityksessä, sillä siihen kuluu noin puolet käytetystä sähköstä. Lämmitystä voi tehostaa monella tapaa: sisälämpötilojen ja ilmanvaihdon optimoinnilla sekä käyttämällä ilmalämpöpumppua, varaavaa takkaa tai leivinuunia tukilämmityslaitteena.

Lisätietoa

Asiantuntija **Päivi Suur-Uski**,
puh. 0424 281 243,
paivi.suur-uski@motiva.fi

Gore esittelee kalvoventtiilien seuraavan sukupolven

Gore esittelee nyt valaistuksen, aurinkovoiman ja televiestinnän sovelluksiin tarkoitettuja kalvoventtiilejä, joiden ominaisuudet ovat huomattavasti aiempaa paremmat. Venttiilit on valettu yhtenä kappaleena, mikä tekee rakenteesta tukevamman ja suojaa entistä paremmin mekaaniselta rasitukselta. Uusille venttiileille tehdään nyt laatutesti ja ne lasermerkitään tunnistenumeroilla yksilöllisen tuoteseurannan mahdollistamiseksi.

Uuden, kokonaan valetun kalvoventtiilin rakenne on suunniteltu entistäkin kestävämmästä muovista, mikä estää mekaanisista iskuista johtuvat vauriot. Tämä parantaa tuotteiden käyttöturvallisuutta ja parantaa kannattavuutta huoltotarpeen vähentyessä. Laadun varmistamiseksi Gore on lisännyt online-kameran ja ilmavirran testauksen uusiin kalvoventtiileihin. Lisäksi jokaisella venttiilillä on yksilöllinen tunnistenumero, joka sisältää päiväyksen ja tuotteen valmistuspaikan, mikä mahdollistaa yksittäisten osien seurannan. Kuten koko suojaava GORE®-venttiilimallisto, tämäkin kierteellinen kalvoventtiili ylläpitää suurta ilmavirtausta suljetuissa koteloissa. Jatkuva ilmavirtaus tasaa kotelon sisälle paineen noustessa syntyvän tyhjiön painetta, mikä vuorostaan estää kotelon tiivisteiden ennenaikaisen hajoamisen. Samaan aikaan venttiili estää veden, pölyn, lian ja muiden epäpuhtauksien pääsyn koteloon, missä ne voisivat vaurioittaa herkkää elektroniikkaa.

Venttiilin kalvon kehittyneiden ominaisuuksien ansiosta venttiili palautuu nopeasti nesteen sisäänpääsyn jälkeen. Tämä kemiallisesti neutraali, UV-säteilyä kestävä kalvo kestää -40...125 °C:n lämpötiloja. Kalvoventtiileistä on saatavana eri kokoja ja kierretyyppejä. GORE® Protective Ventsin tuoteasiantuntijan Torsten Eiflerin mukaan heidän sovellussuunnittelijansa tekevät yhteistyötä asiakkaiden kanssa parhaan koon ja rakenteen löytämiseksi kullekin ilmanvaihtosovellukselle. - Arvioimme ongelmia, jotka voivat kyseenalaistaa tuotteen suorituskyvyn, ja teemme yhteistyötä yrityksen suunnittelutiimin kanssa aina alkusuunnittelusta testaukseen ja käytön aloittamiseen asti. Tarjoamme ilmanvaihtoratkaisun, joka täyttää sovelluksen ja tuotemarkkinoiden tarpeet, Torsten Eifler sanoo.

Lisätietoja Goren kattavasta ilmanvaihtotuotemallistosta on osoitteessa http://www.gore.com/venting.

Lisätietoja

Madeleine Stark,
Industrial Products Division
Tel: + 46 (0)704 202 851

Suomi tarvitsee teollisuuspoliittisen strategian

STTK:n puheenjohtaja **Mikko Mäenpää** pitää SDP:n puheenjohtaja **Jutta Urpilaisen** vappuavausta kasvustrategiasta erinomaisena.

– Politiikassa pitää keskittyä kakun kasvattamiseen, sillä siten luodaan edellytykset myös kansalaisten kannalta keskeisten hyvinvointipalvelujen rahoittamiseen.

Mäenpään mielestä hallitus loi kehysriihessä hyvän pohjan kasvulle.

– Suomen pitää jatkossakin kehittää toimintaympäristöään kasvuyrityksille hyväksi. Samalla on syytä tehostaa toimia investointien saamiseksi Suomeen. Ongelmamme on melko yksipuolinen vientiteollisuus, jota kannattelee joukko menestyviä suuryrityksiä. Pienemmät yritykset eivät saa vientiä vetämään, eivätkä innovaatiot teollisuussektorilta leviä riittävän nopeasti pienempiin yrityksiin, Mäenpää arvioi.

Viime syksyn raamiratkaisulla luotiin pohjaa kilpailukyvylle, talouden ennustettavuudelle ja työllisyydelle.

– Nyt on aika laatia laajempi teollisuuspoliittinen strategia, jossa keskitytään kehittämään erityisesti vientiteollisuudelle valoisampia näkymiä. Ulkomaankaupan tilastojen perusteella Suomen tuonti kasvaa vientiä nopeammin eikä se ole kansantalouden kannalta hyvä ilmiö, Mäenpää toteaa.

Toinen tärkeä kasvustrategiaan liittyvä asia on vahva tutkimuksen ja teollisuuden liitto.

– Tukivetoisesta innovaatiopolitiikasta on siirryttävä monimuotoiseen teollisuus- ja investointipolitiikan yhdistelmään, joka sisältää myös verokannustimet. Koulutettu työvoima ja toimiva infrastruktuuri ovat teollisuuden syntymisen perusedellytys. Tavoitteena on oltava mahdollisuus kehittää osaamistaan koko työuran ajan. Tämä on myös parasta tuottavuuden kehittämistä.

Strategiaan yhdistettävä alueiden tavoitteet

Teollisuuspoliittiseen strategiaan on sisällytettävä myös alueiden teollisuuspoliittiset tavoitteet.

– Pohjois-Pohjanmaalla elinkeinoelämän ja yritystoiminnan näkymiä voi arvioida hyviksi, sillä alueella ei ole seisty yhden jalan varassa. Uusiutuvan energian kehittymisen myötä on myös mahdollista luoda uusia työpaikkoja. Ratahankkeiden loppuunsaattaminen on tärkeää tulevalle kasvulle. Valtatie 4:n perusparannus on toteutettava tulevaisuudessa. Oulun seudun nuorisotyöttömyys vaatii erityistoimia, joilla nuoret saadaan kiinnittymään työelämään.

Lisätietoja

STTK:n puheenjohtaja
Mikko Mäenpää,
puhelin 0400 423 968.

STTK:n työhyvinvointiseminaari kokosi henkilöstön edustajat yhteen

Ei riitä, että panostamme työssä jaksamiseen, vaan meidän pitää panostaa ihmisten voimavarojen hyödyntämiseen ja työssä viihtymiseen. Meidän tulee siis panostaa työn imuun. Näillä sanoilla Työterveyslaitoksen vanhempi tutkija **Jari Hakanen** kuvasi STTK:n työhyvinvointiseminaarin tämän vuoden teemaa ***”Mistä lisää imua työhön”***.

Esityksiä ja paneelikeskustelua työn imusta oli kokoontunut kuuntelemaan lähes 700 STTK:laista henkilöstön edustajaa Helsingin Messukeskukseen. 19. huhtikuuta järjestetty tilaisuus oli kolmas STTK:n yhteinen vuosittainen yhteistapahtuma henkilöstön edustajille.

– Työhyvinvointi sen eri tekijöineen on erittäin tärkeä osa tämän päivän työelämää. Seminaarin suosio ja korkean tason puhujat antavat loistavat edellytykset kulloisenkin teeman käsittelyyn, tilaisuuden juontajana toiminut STTK:n työympäristöasiantuntija **Erkki Auvinen** kertoi seminaarin tavoitteista.

Tuunaa oma työsi

Omassa puheenvuorossaan työn imusta Jari Hakanen kehotti ottamaan mallia bussikuskeista oman työnsä tuunaamisessa.

– Joku bussikuski laulaa työssään, toinen kertoo tarinoita ja toivottaa matkustajille kuuluvasti hyvää päivää tai kyselee heidän kuulumisistaan. Hyvän palvelun lisäksi he tekevät näin omasta työstään hauskempaa myös itselleen. Tuunaamisen avulla voimme siis muokata työmme rajoja ja tehdä siitä innostuneempaa ja hauskempaa, Hakanen korosti..

Hakanen myös kannusti työntekijöitä kysymään ohjaavia neuvoja työnsä tuunaamiselle omilta esimiehiltään.

– Innostunut työntekijä paitsi saa enemmän aikaan työssään, levittää innostusta myös työyhteisössään. Täten työnantajien kannattaa panostaa työntekijän kokemaan työn imuun. Se on itse asiassa parasta työhyvinvointia. Hakanen muistutti.

– Ihmisten pitää päästä itsenäisesti käyttämään omia vahvuuksiaan omassa työssään. Hyvä esimies kyllä ymmärtää tämän ja antaa työntekijöille tilaa työnsä kehittämiseen, Hakanen kertoi.

Paneeli keskusteli ikärasisimista

Vaikka ikääntyneiden työssäolo Suomessa on lisääntynyt, on epävarmuus työn jatkuvuudesta ja tunne oman työpanoksensa vähättelystä samalla yleistynyt yli 50-vuotiaiden työntekijöiden keskuudessa. Tämä työelämän ristiriita nousi esille paneelikeskustelussa johon osallistuivat STTK:n pääsihteeri **Leila Kostiainen**, EK:n ylilääkäri **Jan Schugk**, valtiosihteeri **Janne Metsämäki** ja tutkija **Katri Halen**.

– Ikääntyneiden työssäolo on kyllä kasvanut, mutta asenteissa työpaikoilla olisi parannettavaa Schugk kuvasi nykytilannetta.

Helsingin yliopistolle ikääntyneiden työntekijöiden työssä jaksamisesta väitöskirjaa tekevä Halen kertoi heidän kokevan nuoret esimiehensä usein liian itsekkäiksi.

– Nuoret esimiehet koetaan usein lyhytnäköisiksi ja narsistisiksi. Heidän puutteikseen katsotaan usein myös huonot ihmissuhdetaidot ja liika vallanhalu, Halen kuvasi sukupolvien konflikteja.

Panelistit uskoivat kuitenkin muutoksen olevan edessä.

– Asenteiden on yksinkertaisesti pakko muuttua, hyvällä tai pahalla. Suomen väestö ikääntyy ja ikääntyvien työntekijöiden osuus työvoimasta kasvaa. Muutenkin työelämässä eri-ikäiset ja eri taustan omaavat työntekijät on pakko ottaa tulevaisuudessa paremmin huomioon. Hyvä työpaikka tähän pystyy ja koko työyhteisö siitä silloin hyötyy, STTK:n Kostiainen kuvaili tulevaisuuden työelämää.

”Suomeen Euroopan paras työelämä”

Maan hallituksen kunnianhimoista hanketta saada Suomeen Euroopan paras työelämä kävi esittelemässä STM:n työsuojeluosaston osastopäällikkö **Leo Suomaa**. Suomaa käsitteli puheessaan työsuojelun roolia tämän varsin kunniahimoisen tavoitteen saavuttamisessa.

– Suomessa työsuojeluvalvonta perustuu samalle ajatukselle kuin työsuojelun säädösvalmistelu ja työehtoneuvottelut: mitä yhdessä valmistellaan ja mistä ollaan yhtä mieltä, pannaan yhdessä myös täytäntöön. Avainasemassa on eri osapuolten luottamus. Mahdolliset rangaistukset eivät ole valvonnan ensisijainen keino, Suomaa muistutti realiteeteista.

Suomaa myös korosti yhteistyön voimaa työsuojelutavoitteiden saavuttamisessa.

– Suomessa on erilaisiin työsuojelutehtäviin nimettyjä henkilöitä työpaikoilla noin 60.000. Työsuojeluhallinnossa on puolestaan vain alle 500 henkilötyövuoden voimavarat.

– Vuonna 2015 tavoitteena on noin 30.00 työsuojelutarkastusta. Keskimäärin tarkastukset ovat hieman yli 2 tunnin kestoisia. Tämä työsuojelutarkastajien yhteenlaskettu työsuojelupanostus vastaa vain reilun tunnin panostusta vuosittain jokaiselta noin 60.000 työsuojelutehtäviin nimitetyiltä henkilöiltä suomalaisilla työpaikoilla, Suomaa muistutti STTK:laisia henkilöstön edustajia heidän potentiaalisesta panoksestaan.

Esimerkiksi työpaikkakiusaaminen on Suomaan mukaan asia johon työpaikkojen tulisi puuttua itsenäisemmin ja aikaisemmin, eikä vain odottaa työsuojeluviranomaisten toimia.

– Miksi työyhteisömme sallii niin usein työpaikkakiusaamisen puuttumatta siihen, Suomaa kritisoi.

Osaamisen kehittämiseen ja luottamuksen rakentamiseen panostettava

STTK:n puheenjohtaja **Mikko Mäenpää** nosti osaamisen kehittämisen sekä työntekijöiden ja työnantajien välisen luottamuksen rakentamisen pääpainoalueiksi suomalaisen työelämän kehittämisessä.

– Työpaikoilla tulee hakea luottamusta työntekijöiden ja työnantajien välillä aktiivisesti. Ilman luottamusta emme voi hakea ratkaisuja työelämän haasteisiin yhdessä, Mäenpää painotti.

Mäenpää myös muistutti, että vaikka suomalaisen palkansaajaliikkeen asema on vahva, tulee sen muuttuvassa maailmassa olla valmis muutokseen ja asioiden aktiiviseen kehittämiseen.

– Yhteistyössä ja sopimisessa on voimaa. Emme saa ajautua pysyvään oppositioon kuten useissa Euroopan maissa on käynyt. Meidän tulee yhdessä työnantajien ja valtiovallan kanssa katsoa kuinka Suomi menestyy, Mäenpää linjasi ay-liikkeen haasteita.

– Teidän osuutenne työpaikkojen arjessa ja työhyvinvoinnin kehittämisessä on ratkaiseva. Te ansaitsette parhaat kiitokset jo tehdystä työstä, sekä välineitä ja intoa tuleviin koitoksiin nykypäivän hektisessä ja haasteellisessa työympäristössä. Tässä työssä omat liittonne sekä STTK haluavat teitä kaikin tavoin tukea.

Päivän päätteeksi sosiaali- ja terveysministeri **Paula Risikko** kiitti puheenvuorossaan työmarkkinajärjestöjä kevään työurasopimuksesta. Risikko muistutti samalla työurien alkupään vaikutuksesta työurien pituuteen.

– Työurien loppupään asiat ovat korostuneet julkisessa keskustelussa viime aikoina. Kuitenkin etenkin ylä-asteen loppuvaiheen koululaisiin tulisi panostaa nykyistä enemmän syrjäytymisen estämiseksi ja työurien pidentämiseksi, Risikko muistutti nuorten syrjäytymisen vaaroista.

Autoveron porrastus vähentää uusien henkilöautojen hiilidioksidipäästöjä

Autoveron porrastus tukee merkittävästi uusien henkilöautojen hiilidioksidipäästöjen vähentämistä. Autoverotuksen perusteet muuttuivat vuoden 2008 alussa siten, että veroaste riippuu automallin hiilidioksidipäästöjen määrästä ajokilometriä kohti. Tämä muutos on selvästi vähentänyt uusien henkilöautojen hiilidioksidipäästöjä.

Vuodesta 2008 vuoteen 2011 loppuun mennessä uuden henkilöauton keskimääräinen hiilidioksidipäästömäärä kilometriä kohti väheni noin 33 grammalla eli noin 19 prosenttia. Tutkimuksen mukaan noin puolet tästä vähennyksestä toteutui autoveron porrastuksen ansiosta. Muut päästövähennystä edistävät tekijät ovat (tärkeysjärjestyksessä): uusien mallien tekniset muutokset, Suomen automallitarjonnan muutokset sekä bensiinin ja dieselin hintaero. Uusien henkilöautojen tekniset muutokset johtuvat ennen kaikkea suurten EU-jäsenmaiden henkilöautoliikenteeseen kohdistuvasta ilmastopolitiikasta. Suomessa vastaavasti autoliikkeet ovat ryhtyneet tarjoamaan lisää ilmastopolitiikanmukaisia automalliversioita. Eli kuluttajien lisäksi autoveron porrastus vaikuttaa myös autontuottajien toimintaan.

Vaikka autoveron porrastuksen ympäristövaikutus on ollut kohtuullisen hyvä, ei taloudellinen vaikutus ole ollut välttämättä paras mahdollinen. Vuoden 2008 autoveron porrastus sisälsi käytännössä myös keskimääräisen veroasteen pudotuksen. Tämän seurauksena vuoden 2008 keskimääräinen uuden auton autovero oli noin 2400 euroa vähemmän kuin vuoden 2007 vastaava vero. Vuonna 2009 etu supistui jonkin verran, mutta oli edelleen merkittävä (noin 2100 euroa). Kokonaismyyntimäärästä riippuen vuosittainen autoverokertymä on ollut 200-250 miljoonaa euroa vähemmän, kuin mikä se olisi ollut edellisessä autoverojärjestelmässä.

Verokertymän aleneminen tarkoittaa, että aluksi ns. päästövähennyshinta valtiolle on ollut korkea, noin 700 euroa/tonni hiilidioksidi. Toisaalta päästötason jatkuvan alenemisen ansiosta tämä hinta puolittuu vuoteen 2020 mennessä. Kuluttajille veroporrastus on ollut hyvin hyödyllinen muutos verrattuna aiempaan, jolloin autoverokertymä koottiin toisenlaisella verorakenteella. Kymmenen vuoden jakson perusteella 1.4.2012 asti toimiva järjestelmä tuottaisi keskimääräisesti vuosittain noin 80 euroa nettoetua keskimääräiselle kotitaloudelle. Tänä vuonna autoveron porrastus kiristyy huhtikuusta alkaen ja myös tähänastinen veroalennusvaikutus (vuoteen 2007 verrattuna) vähenee merkittävästi. Tämä alentanee edelleen valtion päästövähennyshintaa ja kotitalouksien nettohyötyä.

Tutkimuksessa kerrotaan myös Hollannin laajasta seurantajärjestelmästä, jonka mukaan uusien automallien testiolosuhteissa mitatut ja raportoidut hiilidioksidipäästöt poikkeavat käytännössä enemmän toteutuneista päästötasoista kuin esimerkiksi vuonna 2006. Ilmiön laajuudesta riippuen havainto tarkoittaa, että autoliikenteen varsinaiset hiilidioksidipäästöt vähentyisivät tästä syystä vähemmän kuin mitä tähänastiset laskelmat lupaavat.

Lisätietoja

tutkimusprofessori **Adriaan Perrels**
050 5838575 (nykyään Ilmatieteen laitoksen palveluksessa)

Motiva tarjoaa aurinkosähkön tuotannon seurantaa ja opastusta piensähkön tuottajille

Aurinkopaneelien tuottamasta sähköstä on nyt saatavilla mitattua tietoa. Motivan sivuilta voi seurata neljän eri kohteen kuukausittaisia tuotantotilastoja, jotka päivitetään kolmen kuukauden välein. Seurattavien järjestelmien koko vaihtelee ja ne sijaitsevat eri puolilla Suomea.

Osasta kohteista on nähtävissä tuotantotietoja useamman vuoden ajalta, toiset on asennettu vasta viime vuonna. Seurantaa tulee jatkaa vielä useamman vuoden ajan, ennen kuin voimme vetää johtopäätöksiä aurinkosähkön tuotantomääristä Suomessa, toteaa Motivan asiantuntija Olli Laitinen.

Sähkön pientuotannon pelisäännöt yksiin kansiin

Motivan sivuilta löytyy myös täysin uudistettu Opas piensähkön tuottajalle. Se antaa yleiskuvan pelisäännöistä ja velvoitteista, jotka koskevat pienimuotoista sähköntuotantoa Suomessa. Vuonna 2006 ilmestynyt opas on päivitetty vastaamaan nykyistä lainsäädäntöä ja käytäntöjä.

Sähkön pientuottajien - kuten pk-yritysten ja kotitalouksien - lisäksi oppaasta saavat hyödyllistä tietoa muun muassa paikallisten sähköverkkojen haltijat, sähkönmyyjät, viranomaiset ja maahantuojat. Oppaassa käydään läpi keskeistä pientuotantoa koskevaa lainsäädäntöä, lupia, veroja ja tukia sekä sähköverkkoon liittymiseen ja sähkön myyntiin liittyviä kysymyksiä.

Opasta varten haastateltiin viittä pientuottajaa. Haastatellut kokivat voimalaitosten verkkoon liittämisen sujuneen yleisesti ottaen hyvin. He katsoivat, että jakeluverkonhaltijaan kannattaa olla yhteydessä jo aikaisessa vaiheessa hanketta.

- Toivomme, että opas kannustaa uusia toimijoita ryhtymään sähköntuottajiksi. Monilla on ollut varmasti hankaluuksia hahmottaa, mitä kaikkea pitää huomioida toimintaa aloittaessa. Tätä kynnystä olemme pyrkineet madaltamaan, sanoo Laitinen.

Motivan tilaaman päivityksen teki ÅF-Consult Oy. Työn rahoitti työ- ja elinkeinoministeriö.

Aurinkosähkön tuotannon seuranta: www.motiva.fi/aurinkosahkoseuranta
Opas piensähkön tuottajalle http://www.motiva.fi/julkaisut/opas_sahkon_pientuottajalle.2193.shtml

Lisätietoja

tutkimusprofessori **Adriaan Perrels**
050 5838575 (nykyään Ilmatieteen laitoksen palveluksessa)

energia
Energy Fair | Finland

Tampere | 23.-25.10.2012

TAPAHTUMAKOKONAISUUS:
EnergiaForum12
Messut | Energiapäivä | Kongressi | Seminaarit

SUUNTAA ENERGIASI TÄNNE!

Energia-alan päätapahtuma lähestyy...

Energia 12 -messut kokoaa energiatuotannon ja -teknologian huippuosaajat. Esillä parhaat ratkaisut - ole mukana!

PÄÄTEEMAT:
- Energiatuotanto ja -jakelu, energiamarkkinat
- Järjestelmät ja laitteet
- Suunnittelu ja rakentaminen
- Käyttö ja kunnossapito

AJANKOHTAISTEEMOINA MM:
- Energiatehokkuus
- Uusiutuvat energiat
- Ydinvoima
- EcoCity - UUTUUS!
  - Kestävän kehityksen ratkaisut kaupunki- ja energiainfraan
  - Vähäpäästöinen liikenne

Konepäällystöliitto mukana messuilla osastolla A107!

Tervetuloa!

Rekiströidy messukävijäksi veloituksetta ennakkoon netissä!
>> www.energiamessut.fi

Näytteilleasettaja!
Kysy näyttelytilaa: Nina Nurminen | p. 010 830 0803 | nina.nurminen@expomark.fi

Kestävää energiaa tehokkaasti!

ENERGIA 12 -MESSUT JÄRJESTÄÄ: expomark

YHTEISTYÖSSÄ: World Energy Council Energiafoorumi ry Energy Forum of Finland; KUNNOSSAPITOYHDISTYS promaint

ECOCITY-KUMPPANI: Kuntaliitto Kommunförbundet

VIRALLINEN ENERGIA 12 -MESSUJULKAISU: energia uutiset

energiamessut.fi

ULKOMAANLIIKENTEEN JA SATAMA-ALAN YHTEINEN LUOTTAMUSMIESKURSSI
25 - 27.9.2012 MS Silja Serenade

Laivanpäällystöliitto järjestää yhdessä Konepäällystöliiton kanssa ulkomaanliikenteen ja satama-alan luottamusmieskurssin.

25.9.2012 tiistai klo 12.30 kokous alkaa MS Silja Serenadella/Olympiaterminaali
27.9.2012 torstai klo 9.55 saapuminen Helsinkiin

Kurssille voivat ilmoittautua valittujen luottamusmiesten lisäksi muutkin ulkomaanliikenteessä ja kunnallisella satama-alalla työskentelevät liiton jäsenet.

Kurssilla käsitellään virka- ja työehtosopimuksiin ja koulutukseen liittyviä kysymyksiä sekä ajankohtaisia merenkulkuun liittyviä asioita.

Kurssille otetaan osallistujat ilmoittautumisjärjestyksessä kuitenkin siten, että valituilla luottamusmiehillä ja varaluottamusmiehillä on etuoikeus muihin jäseniin nähden.

Tarkempi ohjelma lähetetään osallistujille ennen kurssia.

Sitovat ilmoittautumiset viimeistään 24.8.2012

Lisätietoja ja ilmoittautumiset:
Järjestösihteeri Reima Angerman
reima.angerman@konepaallystoliitto.fi

GEMENSAM FÖRTROENDEMANNAKURS FÖR UTRIKESFARTEN OCH HAMNBRANSCHEN
25 - 27.9.2012 MS Silja Serenade

Finlands Skeppsbefälsförbundet ordnar tillsammans med Maskinbefälsförbundet en förtroendemannakurs för utrikesfarten och hamnbranschen.

25.9.2012 tisdag kl 12.30 mötet börjar på MS Silja Serenade/Olympiaterminalen
27.9.2012 torsdag kl 9.55 ankomst till Helsingfors

Förutom de valda förtroendemännen kan även andra förbundsmedlemmar som tjänstgör inom utrikesfarten och den kommunala hamnbranschen anmäla sig till kursen.

På kursen behandlas frågor i anslutning till tjänste- och arbetskollektivavtalen och utbildningen, samt aktuella frågor inom sjöfarten.

Till kursen tas deltagarna emot i den ordning de anmäler sig, dock så att de valda förtroendemännen och förtroendemannasuppleanterna har företräde före andra medlemmar.

Noggrannare program sänds till deltagarna före kursen.

Bindande anmälningar senast 24.8.2012

Tilläggsuppgifter och anmälningar:
Organisationsekretare Reima Angerman
reima.angerman@konepaallystoliitto.fi

”Kauppamerenkulun historia on kertomus sinusta ja sinun maailmastasi”

Ahvenanmaan merenkulkumuseo – kiittävin arvosanoin avattu

Se on vaatinut valtavan työmäärän, miljoonia euroja on käytetty nyt, kunnostuksen ja laajennuksen jälkeen, merenkulkumuseo Ålands Sjöfartsmuseum Maarianhaminassa saattoi vihdoin avata porttinsa 26. huhtikuuta. Olihan Ahvenanmaan museoylpeys ollut kiinni jo melkein kolme vuotta. Poikkeuksena maamerkki jos mikä, museolaiva 4-mastoparkki Pommern oli pystytty pitämään auki viereisistä rakennustöistä huolimatta. Museon kokonaispinta-ala on nyt 1600 neliömetriä. Projekti toteutettiin ehdotuksesta joka osallistui arkkitehtikilpailuun kymmenen vuotta sitten;

piirustukset tekivät **Johanna Vuorinen** ja **Esa Kangas**. Museonjohtaja **Hanna Cooper-Hagmark** onkin todennut että heikkous jota nyt lähdettiin korjaamaan oli se että merenkulku 1940-luvun jälkeen oli jäänyt pahasti huomiotta: – Oli kuin Ahvenanmaan merenkulun historia olisi loppunut suurten purjelaivojen aikakauteen. Saneeraus ja uudelleen järjestely mahdollistaa että esim. konetekniikan ja moottoreiden aika merenkulussa nostetaan kunnolla esille, kuten myös matkustaja- ja autolauttaliikenne.

Kun avajaiset oli juhlistettu ja viimeiset työt (jossa auttavina käsinä monet innokkaat vapaaehtoiset) joihin kuului ”avoinna joka päivä” kyltin kiinnitys, päätti kirjoittaja uteliaisuuttaan salaamatta ottaa ”Amorellan” Turun satamasta päästäkseen keväiseen saarivaltioon ja sen merimuseoon. Toki olin jo ennakkoon tutustunut paikalliseen Ålandstidningen:iin jonka pääkirjoituksessa **Niklas Lampi** lämpimästi onnitteli työn jälkeä ja piti saavutusta aplodien arvoisena: – ”Aina ennenkin charmikas museo on saanut valtavan kasvojenkohotuksen joka vie sen pamauksella 2010-luvulle. Sen vaistoaa sisustuksen tyylipuhtaudesta itse asiassa heti kun saapuu tilaavaan tulohalliin, jossa on myös museomyymälä. Itse paketointi on raikas, moderni ja ammattimainen. Sisällöllisesti on paljon tapahtunut, tutulta moni asia tuntuu, mutta kokonainen uusi näyttelykerros on saatu maan alle. On paljon enemmän nähtävää, enemmän kertomuksia joihin voi uppoutua. Ennen kaikkea löytyy tehtävää. Kävijät voivat lastata laivaa ja vetää kahvisäkkejä taljoin ja plokein. Jopa kiipeäminen korkeaan mastoon on mahdollista. Sitä paitsi täältä löytyy täysin toimiva massiivinen höyrykone joka käynnistetään ja ajetaan kun masinistit ovat paikalla. Eikö tunnukin kivalta? – Tähän kaikkeen pitää lisätä miten merkityksellistä onkaan että Ahvenanmaan merenkulkuhistoria nyt näyttäytyy laajemmalla tavalla. Ahvenanmaa on ja tulee olemaan merenkulkuvaltio, jo tästäkin syystä on hyvä tietää mistä kaikki sai alkunsa”. (Huom. sitaatti on kirjoittajan vapaa käännös suomeksi)

Totuus paljastui kirjoittajallekin hyvin nopeasti, hymyilevän vastaanottovirkailijan tervetulotoivotuksen jälkeen: Ahvenanmaa on saanut hienon, uudenlaisen ja kokemisen arvoisen vetonaulan. Ålands Sjöfartsmuseum tarjoaa näin rikkaan merellisen elämyksen – kävijä pitää näkemästään ja kuulemastaan: aallokon pärskettä, valtamerten myrskylaulantaa ja radistin morse-avaimen intensiivistä naputusta. Kaikki, kuten kuvakertomuksien ja laivamallien esille saattaminen on hyvää työtä. Laivat, varustamot, työt merillä ja merenkulun kehitys elinkeinona saatetaan visuaalisen houkuttavasti ulottuvillemme. Tekstit ovat helppolukuiset ja kolmella kielellä: ruotsi, suomi ja englanti. Kävijämäärät ovat aikaisempina vuosina museoon olleet vain n 17.000 henk./vuosi (tieto Ålands Sjöfart&Handel nr 1/2010). Kyllä nyt on oiva tilaisuus markkinointiin joka helposti pitäisi moninkertaistaa kävijämäärät.

Trippelihöyrykone ”Dagmarista” on paikalla

Koneosastokin löytyy, ja se kohoaa kuin pieni kappeli jossa Lundqvistrederierna-varustamon englantilainen höyrykone rahtilaiva Dagmarista (!935-1957/3500dwt/3 cyl. 1180 hv 8,5 solmua) on esillä. Suuren vihreän höyrykoneen ovat kunnostaneet asialle intohimoisesti omistautunut porukka, **Lasse Erikssonin**, **Kalle Rundbergin** ja **Carl-Gustaf Mattssonin** johdolla. ”Se kuulostaa uskomattoman hienolta kun se käy. Me emme ole käynnistäneet sitä höyryllä täällä sisällä, mutta kylläkin sähköllä” kertoo Matts-

son. ”Konejengi” (jossa vanhempia konepäälliköitä ja konemestareita) eivät sano sitä aina suoraan mutta vihjaavat että merimuseo on johdettu merikapteenien määräämisvallassa jolloin kaikki on sijoitettu purjelaivakauteen, ja huomaamattomaksi on jäänyt kuinka konepuolella ollaan merillä työskennelty. Nyt tämäkin asia on saatu järjestykseen. Tänään on itsestäänselvyys jota ehkä ei aina huomata: ”Sekä prykä, kansi ja kone ovat yhtä tärkeitä laivalle ja koko elinkeinolle.

Meri on ihmisen suurin seikkailu

Kirjoittaja on viime vuosina tutustunut moneen merimuseoon, ja antaakin tässä aivan muutamia mielipiteitä ja vinkkejä näin lomailukauteen.

– Matkustakaa Hampuriin ja tutustukaa maailman nähtävästi hienoimpaan ja suurimpaan merenkulkumuseoon, nimittäin ***Internationales Maritimes***:iin. Elämys se on kymmenessä kerroksessa! Tämä täysin uudelleen kunnostettu (valm. 2008), entinen alueen vanhin varastorakennus vuodelta 1879 sijaitsee vanhassa satamakaupunginosassa, ja keskusrautatieasemalta kävelymatkan päässä. Museosta on mahdollista kävellä läheisille rantalaitureille ja katsella laivojen lähtöjä ja saapumisia läheltä ja kaukaa. Internationales Maritimes:issa esitellään merenkulun 3000 vuoden historiaa. Sillä on mm maailman suurin kokoelma laivamalleja – peräti 27.000 kpl eri mittakaavoissa! Mukaan mahtuu merenkulun kaikki toimijat, kauppa- ja matkustajalaivoista sotalaivoihin, antiikin ajoilta nykypäivään. Ensimmäisen ja toisen maailmansodan meritaisteluista kerrotaan myös. Museo Hampurissa on unelma kaikille merenkulun nostalgikoille – mutta täällä kaikille riittää ihmettelemistä kuinka avara onkaan meren työkenttä. Esitteestä: -***”Meri on ihmisen suurin seikkailu –tie kaukaisille mantereille”***.

–***Sjöhistoriska***, siis Merihistoriallinen museo Tukholmassa (Djurgårdenilla) tarjoaa kyllä sitä historian havinaa jota se on kunniakkaasti kauan tehnyt. Mutta reipas kunnostus Ahvenanmaan malliin taitaisi nyt olla paikallaan sillä ”vanhuus ei tule yksin”. Tarjolla on nyt kaksi erikoisnäyttelyä, nimittäin ”Shipping&Shopping” joka avattiin jo joulukuussa 2010 ja ”Klart skepp”! jossa esillä on runsaasti sotalaivojen

pienoismalleja museon omista kokoelmista. Wasa-skeppet, laivamuseo ”Wasa” jonka kävijämäärät hipovat jatkuvasti maailman museoiden kärkilukuja löytyykin sitten naapurista.

– Puolassa ***Polish Maritime Museum*** sijaitsee Gdanskin vanhassa kaupungissa, Motlawa joen varrella. Merenkulkumuseon vieressä laituriin kiinnitettynä on rahtilaiva ss Soldek. Lankongin kautta astutaan laivaan joka toisen maailmansodan jälkeen oli ensimmäinen valtameriliikenteeseen valmistunut laiva Gdanskin telakalta. Itse merimuseossa on paljon mielenkiintoista ja tutustumisen arvoista – tuimat vahtimestarinaiset eri kerroksissa tuntuvat löytyvän myös joka kulman ja särmin takaa. Militantti asenne, ainakin kaksi vuotta sitten, jäi hymyilyttämään enemmän kuin ihmetyttämään.

– Jos matka valtiomme merimuseoon, siis ***Merikeskus Vellamoon*** Kotkassa on vielä tekemättä suosittelen sellaista lämpimästi. Itse museorakennus on jo sellaisenaan nähtävyys. Se on arkkitehtoninen eriskummallisuus josta päättäjille sittenkin hatun nosto; se on moderni ja mahtava maamerkki vanhassa kantasatamassa. Perusnäyttelyt maamme merenkulusta pitävät korkeata tasoa! Kun vanha ja tarunomainen ravintola Kairo sijaitsee vain kivenheiton päässä museosta olkoon se tärkeänä pidettävänä vinkkinä, kuten se että Kotkan Meripäivät järjestetään tänä kesänä 26.7–27.7!

– Tallinnassa avattiin vasta kuukausi sitten mahtava uusi merenkulkumuseo ***Lennosadam***, pinta-alaa melkoiset 7000 neliömetriä.

Kirjoittaja toivottaa lukijoilleen, niin maissa kuin merillä, erinomaisen ***Hyvää kesää!***

Teksti: Bengt Karlsson

“Handelssjöfartens historia är berättelsen om dig och din värld”

Ålands Sjöfartsmuseum – nyöppnat, med beröm godkänt

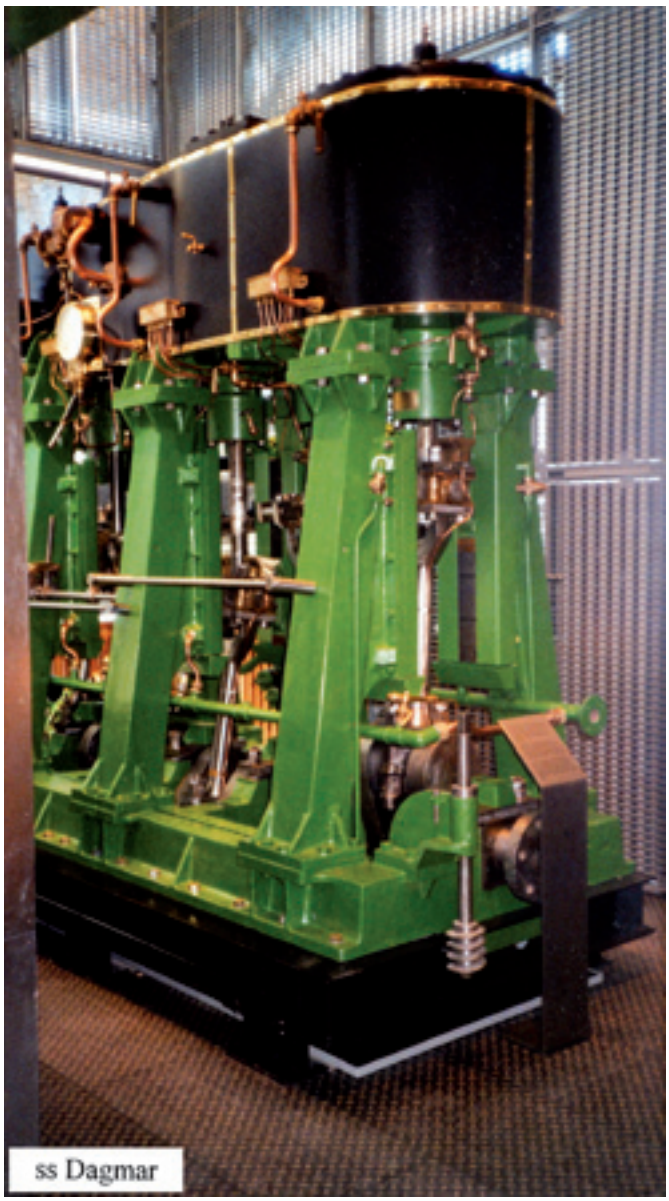
Efter tre år, många miljoner och massor med arbete slog nyrenoverade Ålands Sjöfartsmuseum i Mariehamn upp sina dörrar för allmänheten den 26 april. Utställningsytan har i det närmaste fördubblats och allt visas nu i två helt skilda våningar. Museets utrymmen i sin helhet nu är 1600 kvadrat. Projektet förverkligades enligt en ritning av arkitekterna **Johanna Vuorinen** och **Esa Kangas** som valdes ut i en tävling som arrangerades för tio år sedan. Som museichefen **Hanna Cooper-Hagmark** konstaterat var svagheten att den moderna sjöfarten och utvecklingen efter 1940-talet var styvmoderligt behandlad: “Ålands sjöfartshistoria tycktes ta slut efter eran med de stora segelfartygen. Ombyggnaden gav nu möjlighet till att bl.a maskinsjöfarten, dit även den moderna färjtrafiken här, fått sina egna avdelningar”.

När nu invigning och arbetet (med många hjälpande frivilliga entusiaster) avklarats och portarna öppnats för öppenhållande “varje dag året runt”, kunde skribenten inte stilla sin nyfikenhet utan tog “Amorella” från Åbo till ett soligt välkomnande Mariehamn en vecka senare. Visst hade jag då hunnit bekanta mig med Ålandstidningens gratulationer och applåder på ledarplats/**Niklas Lampi**: – “Det som alltid varit ett charmigt museum har fått en ordentlig ansiktslyftning som tagit det in i 2010-talet med en skräll. Det känns i allt från den rymliga entre`en med museishop till den stilrena inredningen. Paketeringen är är fräsch, modern och proffsig. Innehållsmässigt har också mycket hänt, man känner igen sig men samtidigt har en helt ny avdelning tillkommit under jord. Det finns mer att se, flera historier att ta del av men framförallt finns nu ännu mer att göra: Besökarna kan stuva båtar och dra kaffesäckar med talja och block. De kan t.o.m klättra upp i en hög mast. Här finns förövrigt en fullt fungerande massiv ångmaskin som ska köras när maskinisterna är på plats. Hur festligt är inte det? – Till allt detta kan man lägga betydelsen av att den åländska sjöfartshistorien nu visas upp på ett bredare sätt. Åland är och förblir en sjöfartsnation och då är det alltid bra att veta hur allt började”.

Sanningen blev helt klar rätt snabbt, efter ett vänligt bemötande vid receptionsdisken: Nya museet är definitivt en sevärdhet och Åland-attraktion. Ålands sjöfartsmuseum bjuder på en fascinerande maritime upplevelse. Besökaren trivs med den visuella framtoningen, av det man får se och höra: vågornas skvalp vid kaj, stormens vemodstygda ylande i riggen, “gnisten” vid sin morse-nyckel i intensivt arbete etc etc. Allt ser bra ut, ett gott jobb helt igenom. Modellfartygen är många och fina, Sjöfartsnäringen, fartygen, rederierna och jobben till sjöss presenteras tydligt och på tre språk: svenska, finska och engelska. Det årliga besökarantalet till museet har åren före renoveringen varit endast ca. 17.000 (enl. Ålands Sjöfart&Handel 1/2010). Nu är det nog passligt och dags för en marknadsföringssatsning med alla möjligheter till att mångdubbla besökssiffrorna.

Trippelångmaskinen från “Dagmar” på plats

Och visst finns den där, maskinavdelningen som tornar upp sig som ett mindre kapell, med den engelska maskinen från Lundqvistrederi-



ernas ss Dagmar (1935-1959/3500dwt/3 cyl. 1180 hkr 8,5 knop). Den stora gröna ångmaskinen har kärleksfullt renoverats av ett gäng maskinentusiaster under ledning av **Lasse Eriksson**, **Kalle Rundberg** och **Carl-Gustaf Mattsson**. “Den låter otroligt fint när den är igång. Vi har ju inte kört den med ånga här inne, men drivit den med elmotor” säger Mattsson. Maskingänget (med äldre maskinchefer och maskinmästare) säger det kanske inte rent ut för alla, men antyder att sjöfartsmuseet under lång tid styrts av sjökaptener som satsat allt på segelsjöfart och inget på att visa hur det gick till i maskin. Nu har det blivit ordning på det förhållandet. En självklarhet idag, som kanske inte alltid märkts :“Både brygga, däck och maskin är ju lika viktiga för fartygets framförande och näringen”.

Havet är människans största äventyr

Skribenten har besökt många sjöfartsmuseer under de senaste åren och delger gärna några synpunkter såhär i semestertider.

– Res till Hamburg och bese ett av världens troligtvis bästa och största sjöfartsmuseer, nämligen ***Internationales Maritimes***. En stor upplevelse i alla tio våningar! Den helt nyrenoverade byggnaden (färdig 2008) ligger i de gamla hamnkvarteren; lagerbyggnaden var från 1879 och den äldsta i hamnen. Närheten till kajerna ger möjlighet fortfarande se fartyg anlöpa från när och fjärran. I museet presenteras 3000 år av maritim historia. Museet har bl.a världens största samling på hela 27.000 fartygsmodeller i olika skalor! Maritimes Internationales täcker all sjöfartsverksamhet från handels- och passagerarfartyg till örlogsfartyg, från antiken till nutid. Förra seklets sjöstrider under första och andra världskriget skildras också. Museet i Hamburg är en dröm för alla marina nostagiker – och för många många andra, här finns så mycket att se! Museets devis är: – ***"Havet är människands största äventyr – vägen till fjärran kontinenter"***.

– De läsare som ännu inte sett vårt statliga sjöfartsmuseum ***Merikeskus Vellamo*** i Kotka, skall naturligtvis göra det. Själva museibyggnaden redan är värt besöket, till det yttre är det frågan om en arkitektonisk märkvärdighet. En eloge (!) till beslutfattarna för detta märkvärdiga och samtidigt storslagna landmärke vid den gamla hamnkajen. Den maritima basutställningen av finländsk sjöfart håller hög standard. Att den legendomspunna gamla sjömanskrogen Kairo ligger bara ett stenkast från Vellamo kan ju fortfarande gå som ett gott tips till besök, av hamnstaden Kotka.

Museiskeppet barken Pommern speglar sig grannt i morgonsolen mot nya Ålands sjöfartsmuseum (Foto: Bengt Karlsson)

– ***Sjöhistoriska*** i Stockholm, ja vad kan man annat säga än att det kanhända vore dags för en renovering av samma slag som Ålands Sjöfartsmuseum nu genomgått. Det anrika museet ute på Djurgården börjar helt enkelt bli lite "mossigt". Två specialutställningar finns med: "Shipping&Shopping" som öppnades redan i december 2010 och "Klart skepp!" Den senare är en utställning byggd kring museets samling av krigsfartygsmodeller. Museiframgången "Wasa-skeppet" ligger strax intill – dess besökarsiffror hör fortsättningsvis till museivärldens högsta.

– ***Polish Maritime Museum*** ligger i hjärtat av gamla stan i Gdansk, vid Motlawa floden. Vid kajen ligger fraktfartyget ss Soldek som museifartyg – kliv gärna ombord: Fartyget är det första oceangående fartyget som skeppsvarvet i Gdansk byggde efter andra världskriget. Själva sjöfartsmuseet är imponerande i flera våningar med rika samlingar. Det som kändes lite smålöjligt åtminstone då för två år sedan var den militanta attityden, runt varje hörn och i varje våning var man iögonfallande övervakad av "bestämda" vaktmästardamer. Men det finns mycket att se (men inte röra?) i museet – rekommenderas!

– Nu har också det nya sjöfartsmuseet i Tallinn invigts (11.5.12). Det som utlovas är ju någonting helt utöver det vanliga, bl.a annat kan man bese staden med egen flygtur i flygsimulatorn eller med ubåtssimulatorn dyka djupt ner till havets skatter, vrak och sevärdheter. Dags att ta båten över viken till museet ***Lennosadam***, som med sina 7.000 kvadratmeter imponerar?

Skribentens läsare, till lands och till sjöss, tillönskas ett riktigt ***God sommartid!***

Text: Bengt Karlsson

2012

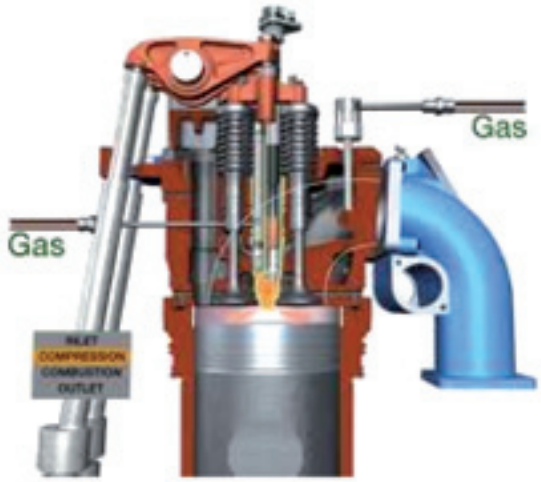
Wärtsilä-kurs i Åbo MT-4

Inledning

Den 1 april åkte vår klass med M/S Isabella till Åbo för att gå på en grundkurs om Wärtsilä-motorer på Wärtsiläs training center. Resan inleddes lugnt med middag och taxfree shopping. Väl framme i Åbo letades en pub upp för intagande av kvällsmat och fotbollstittande, där Juventus krossade Napoli hemma med 3-0 till några deltagares stora lycka.

Dag 1

Vi fick börja med att välja om vi ville ha en traditionell dieselkurs eller om vi ville ha en kurs som behandlar Wärtsiläs gasteknik för motorer. Inom klassen valdes gastekniken. Kursens första dag var en helt teoretisk dag. Vi gick igenom Wärtsiläs två olika typer av gasmotorer, Wärtsilä 50DF och Wärtsilä 34SG. Den förstnämnda är en dual fuel motor, vilket innebär att den kan köras på både olja och gas. Denna motor har samma grund som den traditionella 46:an, men för att få samma effekt behövs den större kolvdiametern på 500 mm. 34SG motorn är en motor som endast går på gas, tändningen sker i en förkammare med tändstift. Vi fick även en genomgång av kringsystemen som motorerna kräver, såsom kylvatten, bränsle och smörjoljesystem.



Schematisk bild över en cylinder från en 34SG

Det som är en viktig parameter som vi fick lära oss när man använder gas som bränsle är kompressionsförhållandet. Vid vanlig dieseldrift är förhållandet ca 1:17. Men detta klarar inte gasen utan att självantända och orsaka såkallad knocking, vilket innebär påfrestningar på motorn. Gasens optimala kompressionsförhållande är 1:11. Vid dual fuel maskinerna som kan köras med båda bränslealternativen så har det problem lösts med en distansplatta som monteras under vevstaken för att ändra kompressionsvolymen.

Föreläsaren var en väldigt vanlig person till allas stora glädje, han blandade teori med arbetslivserfarenhet på ett väldigt roligt och inspirerande sätt. Historier från kraftverk i diverse olika länder har varit väldigt roliga och inbjudit till många skrattattacker.

På kvällen splittrades gänget då vi inte kunde komma överens om en gemensam plats för intagande av middag. En biljardhall letades upp där några fördrev kvällen medan andra var på hotellet, eller bara spatserade runt i Åbo.

Teorigenomgång i klassrummet med Mikko Issakainen.

Dag 2

Andra dagen av kursen inleddes med en fortsättning av gårdagens teori. Efter teorigenomgången började det roliga, den praktiska delen. Uppdraget var att kolvhala en Wärtsilä 34SG, det vill säga en Wärtsilä-motor med en kolvdiameter på 340 millimeter vars drivmedel är enbart gas. Gasen antänds av ett tändstift, vilket innebär att motorn arbetar enligt Otto-principen. Denna princip innebär att bränslet redan är blandat med luften då det kommer in i cylindern där det antänds av en yttre tändkälla. I jämförelse så fungerar en dieselmotor enligt principen att bränslet sprutas direkt in i cylindern vid rätt tidpunkt, där det självantänds.

Kolven på väg ut ur en 34 SG motor.

Under arbetets gång fick vi några bra tips om hur man skall gå tillväga för att arbetet skall löpa på problemfritt. Efter att topplocket var bortmonterat visade instruktören på viktiga saker som skall kontrolleras för att kunna bestämma skicket på ifrågavarande cylinder och lock.

Kvällsaktiviteterna varierade mellan nöje och kulturella upplevelser.

Diskobowling.

Dag 3

Dag 3 fortsatte arbetet med kolvhalning. Vi demonterade topplocket. Sedan monterades ventiler, tändstift och startluftventil ur topplocket. En genomgång av ytor och slitagedelar som skall undersökas hölls av instruktören.

Kolven demonterades genom att vevstaken plockades bort och kolvkjolen separerades från kronan för att kontrollera hur tjock beläggningen var i kolvtoppen.

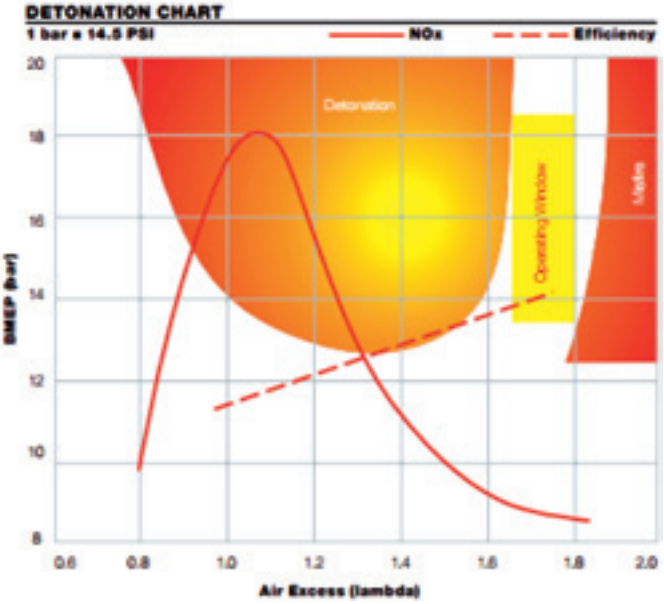
Den demonterade kolven undersöks. Instruktör Mikko Issakainen till höger, Magnus Henriksson utför kontroll.

Då alla kontroller av kolv, topplock och foder var utförda påbörjades återmontering. Återmonteringen utfördes så klart i omvänd ordningen mot demonteringen.

Dag 4

Den dag av kursen som alla tyckte var intressantast var nog den sista dagen. Vi hade då en väldigt kompetent föreläsare som gav oss en väldigt god insikt i hur de olika maskinerna styrs genom avancerad elektronik. Det var väldigt intressant att se vilken avancerad matematik som ligger i grunden för att verkningsgraden för motorn skall kunna höjas till den nivå som gäller idag. Effektiviteten hos en motor har höjts med 10-15% de senaste 10 åren utan att någon större förändring av motorns funktion har utförts. Istället har man utvecklat styrsystemet för att effektivisera förbränningen. Genom att effektivisera och kontrollera förbränningen kan man med samma tillförda bränslemängd få ut en högre effekt.

För alla motorer som arbetar enligt Lean Burn-princip kan man genom bättre kontroll av förbränningen få ett högre effektivt medeltryck i cylindern vilket innebär att högre effekt, moment, verkningsgrad och såklart erhålles lägre utsläpp.



Figuren visar områden för då ett bänsle självantänder och då det misständer. Det som kan utläsas är det effektiva medeltrycket som funktion av lambdavärdet.

En konventionell bilmotor arbetar med ett lambdavärde under eller lika med cirka 1. Wärtsiläs motorer arbetar med ett lambdavärde som är mycket högre, 2,0-2,2. Detta innebär att man kan ”smyga” upp mellan ytan självantändning och misständning. Genom att kontrollera förbränningen så bra som möjligt kan man komma så högt som möjligt i detta utrymme, vilket innebär ett högre effektivt medeltryck, vilket i sin tur ger en högre effekt.

Det som hade presenterats under hela kursen bands ihop under kursens sista dag på ett mycket bra sätt då kontrollen av motorerna presenterades. Genom att successivt bygga upp en djupare förståelse för motorns funktion kunde den verkligt innovativa delen av Wärtsiläs arbete inom motordesign presenteras under sluttimmarna av kursen.

Slutord

Kursen i helhet har som alltid med utbildningar, föreläsningar och seminarium varit av lite varierande kvalitet. Men målet med kursen, att få en fördjupad kunskap av motorns funktion, har helt och hållet uppnåtts. Vi kan nu säga att vi förstår hur motorn fungerar, vilka faktorer som inverkar och hur helheten knyts ihop till en effektiv motor.

Inte enbart funktionen av motorn och förbränningen har presenterats, vi har även, kanske underförstått, fått presenterat hur man skall utföra felsökning genom att tänka på vad den grundläggande orsaken till problemet är.

Det största av alla tack skall riktas till Mats Åsgård för hans ivriga arbete för att förverkliga kursen. Utan honom skulle inte motivationen att ”ragga” sponsorer funnits.

Icke att förglömma är de rederier och föreningar som genom ekonomisk sponsorering gett oss möjligheten att åka på denna givande kurs. Vi vill med detta rikta ett stort tack till våra sponsorer:

- Hilda och Gustaf Eriksson fond
- Rederi AB Eckerö
- Viking Line
- Bore
- Finlands maskinbefälsförbund
- Högskolan på Åland
- ÅTE (Ålands Tekniska Elevförening)

Tack från oss alla!

Isak Al-Husseiny, **Kenneth Brunila**, **Lisa Holmberg**, **Michael Mattsson**, **Samuel Pettersson**, **Magnus Henriksson**, **Joel Fyrvall**, **Gunnar Sydén**, **Erik Holmström**, **Marcus Wallinvirta** och **Anders Wikström**.

Metso mukana vihreän energian tuotannossa Kymenlaaksossa

Metso lisää Kemijoki Oy:n Inkeroisten ja Anjalankosken vesivoimalaitosten toimitusvarmuutta uusimalla automaation neljässä vesiturbiinissa. Toimitukset ajoittuvat keväälle ja syksylle 2012.

Uusiutuva, saasteeton vesivoima on säätöominaisuuksiltaan ylivoimainen sähkön toimitusvarmuuden takaaja, jonka avulla voidaan hallita myös äkilliset häiriötilanteet. Turbiinin ja sen automaation luotettavuus on sähköntuotannon kannalta tärkeä. Inkeroisten voimalaitoksen kolmen ja Anjalankosken voimalaitoksen yhden turbiinin logiikat korvataan Metso DNA -automaatiojärjestelmällä, jolla hoidetaan vesiturbiinin ohjaus, säätö, suojaus ja optimointi. Metso takaa järjestelmälle päivitykset ja monipuoliset palvelut pitkälle tulevaisuuteen, mikä tukee investoinnin elinkaarta.

”Metso on vahva toimija alueella, ja sillä on paikallista henkilöstöä saatavilla”, perustelee toimittajavalintaa voimalaitospäällikkö Janne Ala Kemijoki Oy:stä.

Kemijoki Oy on Suomen merkittävin vesivoiman ja siihen liittyvien palveluiden tuottaja. Yhtiö omistaa 20 vesivoimalaitosta, joista 16 sijaitsee Kemijoen vesistöalueella, kaksi Lieksanjoessa ja kaksi Kymijoessa. Inkeroisten 17 megawatin vesivoimalaitos on rakennettu 1920-luvulla ja uusittu kattavasti vuonna 1994. Anjalankosken 20 MW:n voimalaitos on rakennettu vuonna 1983. Molemmat toimittavat sähköä valtakunnan verkkoon. Kemijoki Oy:n voimalaitosten kokonaisteho ylittää 1 000 MW.

Lisätietoja

Heikki Mylläri, myyntijohtaja, Metso Automaatio
heikki.myllari(at)metso.com
Puh. 0400 621 860

Metso involved in green energy production in southeastern Finland

Metso will increase the reliable supply of hydroelectric power at the Inkeroinen and Anjalankoski power plants owned by Kemijoki Oy in Finland by renewing the automation in their four water turbines. The deliveries will take place in the spring and autumn of 2012.

Due to its control characteristics, renewable, clean hydroelectric power offers a superior backup for the reliable supply of electricity and can also help manage sudden disturbances. The reliability of the turbine and its automation plays an important role in electricity generation. Three turbine logics at the Inkeroinen power plant and one turbine logic at the Anjalankoski plant will be replaced by a Metso DNA automation system, which will be used to manage, control, protect and optimize the water turbines. Metso will provide the system with updates and versatile services well into the future to support the investment life cycle.

”Metso is a strong player in the area and has local staff available,” explains Janne Ala, Power Plant Manager, Kemijoki Oy, about the decision to choose Metso as the supplier.

Kemijoki Oy is Finland’s most significant producer of hydroelectric power and related services. The company owns 20 hydroelectric power plants of which 16 are located on the Kemijoki River water system area, two on the Lieksanjoki River and two on the Kymijoki River. Of those on the Kymijoki River, the 17 MW Inkeroinen hydroelectric power plant was built in the 1920s and extensively renovated in 1994. The 20 MW Anjalankoski power plant was built in 1983. Both of them supply electricity to the national grid. The total capacity of Kemijoki Oy’s power plants exceeds 1,000 MW.

For further information please contact:

Heikki Mylläri, Sales Director, Metso Automation,
heikki.myllari(at)metso.com

Uusi kuivausmenetelmä tehostaa palaturvetuotantoa

Tuotannon työvaiheiden kustannukset laskevat jopa 50 prosenttia

SampoTech Oy:n ja VTT:n kehittämällä uudella palaturpeen tuotantomenetelmällä on mahdollista kaksinkertaistaa tuotantokauden aikana tuotetun palaturpeen määrä, alentaa merkittävästi tuotantokustannuksia ja lisätä palaturpeen kilpailukykyä.

SampoTechin ja VTT:n kehittämä uusi tuotantomenetelmä tehostaa merkittävästi palaturpeen tuotantoa. SampoTechin keksintöön perustuvassa Multi-Layer-kuivausmenetelmässä palaturvetta kuivataan samanaikaisesti useita päällekkäin nostettuja satoja. Tämä nopeuttaa palaturpeen kuivumista ja vähentää huomattavasti käsittelystä aiheutuvaa hävikkiä. Uuden tuotanto- ja koneteknologian ansiosta säästöä syntyy myös kone- ja polttoainekustannuksissa.

Turve irrotetaan suosta palaturvekoneella, joka sekoittaa turvemassan ja muotoilee sen paloiksi tuotantokentälle. Tähän asti palat on kuivattu kentän pinnalla auringossa sato kerrallaan, jolloin yhden tuotantokauden eli kesän aikana on tyypillisesti pystytty tuottamaan kaksi satoa. Kuivumisen nopeuttamiseksi paloja käännellään muutamia kertoja ennen turpeen kuormaamista ja kuljettamista varastoihin. Kääntäessä osa paloista rikkoontuu, minkä lisäksi myös voimakas auringonsäteily voi murentaa paloja ja aiheuttaa hävikkiä.

Tavanomaiseen palaturvemenetelmään verrattuna uudella kerroskuivausmenetelmällä on mahdollista tuottaa 4–8 satoa kesän aikana sääoloista riippuen. Menetelmän ja sitä varten kehitettyjen uusien turvekoneiden ansiosta työvaiheita on saatu tehostettua ja satomääriä kasvatettua. Monitoimivaunu muotoilee ensin loivaa harjakattoa muistuttavan palaturpeen kuivausalustan, jolle turve nostetaan 25–50 senttimetrin syvyydestä uudentyyppisellä palaturvekoneella kuivumaan. Kerroskuivausmenetelmässä paloja ei käännetä eikä alustan päällä kuljeta, jolloin hävikki vähenee. Päällekkäisyys suojaa paloja liialliselta auringonsäteilyltä, eikä sadevesi imeydy niihin yhtä helposti kuin kenttäkuivausmenetelmässä, jossa palat kuivuvat kenttää vasten.

VTT ja SampoTech testasivat kerroskuivausmenetelmää 2009–2011. Kesällä 2011 sen avulla kuivattiin kuusi satokiertoa, kun palaturpeen kenttäkuivauksella tuotettiin samoissa olosuhteissa yksi satokierto. Laskelmien perusteella Multi-Layer-menetelmällä uusia koneita käyttäen on mahdollista saavuttaa nykyiseen menetelmään verrattuna 2–3-kertainen kausisaanto, 50 prosenttia pienempi polttoaineen kulutus ja 60 prosenttia suurempi työsaavutus konetyötuntia kohden. Tuotannon työvaiheiden kustannukset laskivat nykyisestä 50 prosenttia, mikä tarkoittaa merkittävää parannusta palaturpeen kilpailukykyyn. Tuotannon työvaiheiden osuus laitokselle toimitetun turpeen hinnasta on 40–50 prosenttia. Kokonaiskustannuksia uusi tuotantomenetelmä laskee 20–25 prosenttia. Laskelmien mukaan kerroskuivausmenetelmällä on mahdollista alittaa jyrsinturvetuotannon työvaiheiden kustannukset.

Suomen energiaturvetuotantoa hallitsee nykyisin jyrsinturve, joka alhaisen hintansa ja matalien tuotantokustannustensa vuoksi on pääturvepolttoaine voimalaitoksissa. Jyrsinturpeen osuus Suomessa tuotetusta energiaturpeesta on 93–94 prosenttia. VTT:n selvityksen mukaan Suomessa tuotetaan tällä hetkellä palaturvetta noin 1800 GWh vuodessa, mikä on noin 6–7 prosenttia energiaturvetuotannon määrästä. Palaturvetta käytetään sekä pääpolttoaineena että sivupolttoaineena kaukolämpölaitoksissa. Kasvihuoneiden lämmityskäyttö on kasvava palaturpeen käyttökohde.

Palaturpeen käytöllä on suuri kasvupotentiaali uusissa kaasutukseen perustuvissa voimalaitoksissa, joissa tarvitaan kuivaa polttoainetta. Käytön merkittävä lisääntyminen voimalaitoksissa edellyttää tuotantokustannusten alentamista jyrsinturpeen tasolle uuden tuotantomenetelmän avulla.

Lisätietoja

Ari Erkkilä
Erikoistutkija, VTT
Puh. 040 013 2651
ari.erkkila@vtt.fi

Ammattihakemisto

Generaattorit ja sähkömoottorit	**Laivasähkötyö s. 31**
Höyrytykset ja kattilannuohoukset	**H&T-Höyrytys ja Tehdaspesu s. 28**
Koneet ja laitteet	**Alfa Laval s. 30**
	Kopar s. 28
Korkeapainepesut ja imupalvelut	**Pesupalvelu Hans Langh s. 29**
Kunnossapitopalvelut	**KiL-Voitelutekniikka s. 31**
Käyttövarmuutta teollisuudelle	**YIT s. 29**
	YIT s. 31
Laivadieseleiden huolto ja korjaus	**Marine Diesel Finland Oy s. 28**
Laivaelektroniikka ja huolto	**AT-Marine s. 30**
Laivakorjauksia	**ABB s. 31**
	JAP-Metalli s. 30
	Laivakone s. 31
Laivatarvikkeita	**Tecmarin Ship Supply s. 31**
Lämpötekniset laitteet	**Viitos-metalli s. 31**
Paineenalaiset tiivistykset	**FSC-Service s. 30**
Paineen- ja lämpötilanmittauslaitteita	**WIKA Finland s. 30**
Palovartiointia	**Easy Wash s. 31**
Sukelluspalvelut	**Diving Group s. 30**
	Rannikon Sukelluspalvelu Oy s. 31
Sähköasennukset	**Laivasähkötyö s. 31**
Tiivisteet	**Tiivistetekniikka s. 30**
	Tartek Oy s. 30
	Roneco / Nordparts Oy s. 30
Tulenkestäviä muurauksia	**Erikoismuuraus s. 28**
Turva- ja Valvontajärjestelmät	**Autrosafe s. 28**
Veden käsittely	**Suomen KL-Lämpö s. 31**
Voimalaitos- ja prosessipolttimet	**JS Oy Pietarsaari s. 30**
	Oilon Energy Oy s. 31
Voimansiirtolaitteet	**Trans-Auto Marin Oy s. 31**
Öljy- ja kaasupolttimia	**Laivapoltin s. 30**

Tulenkestävät muurauket ja massaukset
Savupiippujen muuraus- ja korjaustyöt
korkeanpaikantyöt
ERIKOISMUURAUS OY
Pyörrekuja 5 B, 04300 Tuusula,
puh. (09) 568 22901, Lasse Niemelä 040-548 7328

AUTROSAFE OY
Maahantuonti, myynti ja huolto

- Airchime / Kahlenberg (USA) paineilmatyfonit
- Autronica Fire & Security, Marine (Norja) laivojen palohälytys- , sammutusjärjestelmät ja testilaitteet
- Color Light (Ruotsi) valonheittimet
- Kongsberg Maritime As (Norja) lämpö- ja paineanturit (aik. Autronica), konehälytysjärjestelmät, navigointijärjestelmät
- Martechnic Gmbh (Saksa) poltto- ja voiteluaineiden testilaitteet
- Pfannenberg ja E2S (Saksa, Englanti) elektroniset ääni- ja valohälyttimet
- Wikrolux Oy (Suomi) turvavalaistus
- oma tuotanto: Plansafe turvavalokeskukset, perinteiset sekä osoitteelliset järjestelmät
- valopylvästaulut

Uranuksenkuja 10, 01480 VANTAA
P. (09) 2709 0120, F. (09) 2709 0129
autrosafe@autrosafe.fi www.autrosafe.fi

Ristikiventie 4, 04300 TUUSULA
0400-506 152, fax 09-273 3351
e-mail: asiakaspalvelu@hoyry.fi

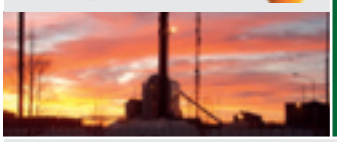
MARINE DIESEL FINLAND OY

Laivadieseleiden huolto ja korjaus

Täydelliset konehaalaukset
CAT Authorized Marine Dealer
KEMEL akselitiivisteet ja -laakerit
Vaihteiden ja potkurilaitteiden työt
Koneiden linjaukset ja muovivalut

ISO 9001 -sertifioitu
www.marinediesel.fi
Eteläkaari 10, 21420 Lieto
Puh 020 711 8220

KOPAR



Kopar
in energy and power

Tuhkan käsittelyjärjestelmät (Elmomet)
Raakaveden suodatuslaitteet
Takolenkkiset kuljetinketjut

Kopar Oy - Sepänkatu 2 - 39700 Parkano - Puh. (03) 440 180 - Fax (03) 440 1811
Elmomet Oy - Pyöräisentie 2 - 63500 Lehtimäki - Puh. 0207 599 930 - Fax (06) 527 1743
Site Teollisuus Oy - Keskustie 44 B3 - 63100 Kuortane - Puh. (03) 440 180 - Fax (06) 487 2621
info@kopar.fi www.kopar.fi

YIT

Ammattilaisemme paikallisesti lähellä

Kunnossapito- ja investointiratkaisut

• Käynnissäpitopalvelut • Laitehuoltopalvelut • Projektointi ja suunnittelu • Asiantuntijapalvelut • Korkeapaine- ja prosessiputkistot • Säiliöt • Kattilamodernisoinnit • Teollisuus-IV • Sähköautomaatiototeutukset

yit.fi/teollisuus

Hans Langh

Dirty job well done

Pesupalvelu Hans Langh Oy
Alaskartano, 21500 Piikkiö | Puh. (02) 477 9400 | www.langh.fi

DG-DIVING GROUP
THE UNDERWATER SPECIALIST
www.dg.fi
PÄIVYSTYS 24 h
GSM: 0400 522 020
0400 825 640

• ÖLJY-, KAASU- JA YHDISTELMÄPOLTTIMET
• ASENNUKSET JA KÄYNNISTYKSET
• SÄÄDÖT JA KOEAJOT
SAACKE HUOLTO JA VARAOSAT
LAIVAPOLTIN OY
Tarjantie 5, 01400 Vantaa
Puh. 050 558 2100
laivapoltin@elisanet.fi

AT-Marine Oy
Täyden palvelun talo merenkulkijoille ja telakoille
Navigointilaitteet
Konehuonelaitteet
Radioasemat
Säiliömittauslaitteet teollisuudelle
www.atmarine.fi
VANTAA p. (09) 5494 2600
TURKU p. 0208 353400

WIKA
Part of your business
Asiantuntija paineen- ja lämpötilanmittauksessa

WIKA Finland Oy
Melkonkatu 24, 00210 Helsinki
P. (09) 682 4920, F. (09) 682 49270
info@wika.fi, www.wika.fi

PROSESSITEOLLISUUDEN TIIVISTEET
Liukurengastiivisteet
Huollot ja korjaukset

TIIVISTETEKNIIKKA OY
Mäkituvantie 5 01510 Vantaa
Puh. 0207 65 171, Fax 0207 65 2907
www.tiivistetekniikka.fi

HUOLTO SÄÄSTÄÄ KUSTANNUKSIA!
• männänhaalaukset
• laakereiden ja vuorien vaihdot
• turbiinien haalaukset
• pumput ja venttiilit
• akselinvedot
• rautarakennetyöt
Toimimme ympäri vuorokauden!
JAP-Metalli Oy
Sälinkääntie 12, 04600 Mäntsälä
PUHELIN
0400-870 947
pekka.vallin@japmetalli.inet.fi

PUMPPUJEN TIIVISTEET

TIIVISTEIDEN KORJAUS
• Kaikkien pumppujen tiivisteet
VARAOSATIIVISTEET
• Kaikkiin pumppuihin
• Nopea toimitusaika
TARTEK OY
www.tartek.fi
Jyrsijäntie 3, 26820 RAUMA
p. 02-8223 406 f. 02-8227 222

JS Oy Pietarsaari
ARMATEK OY
• Venttiilihuollot
• Varaosavalmistus
• Varoventtiilien Legatest-koestus
• Vuodonkorjaus
• Konepajapalvelut
www.jspietarsaari.fi

Alfa Laval-huoltopalvelut maailmanlaajuisesti
• Separaattorit
• Lämmönvaihtimet
• Makeanveden-kehittimet
• Booster-koneikot
• Suodattimet
• CIP/Alpacon-nesteet
• Tankinpesulaitteet
• IMO-pumput

ALFA LAVAL
PL 51, 02271 Espoo
Puh. (09) 804 041, fax (09) 804 2842
www.alfalaval.com/nordic
ps.marinediesel.nordic@alfalaval.com

FSC-SERVICE Oy
Prosessia pysäyttämättä
Paineenalaiset
FSC-tiivistykset
Vuodesta 1977
Varoventtilien säätö ja käynninaikainen
Koestus DENSITEST-menetelmällä
Vuodesta 1985
PI 629, 33101 TAMPERE
Puh. (03) 254 0750, Fax. (03) 254 0751
www.fsc-service.fi
fsc@dens.fi

FULL SPEED AHEAD
Varaosat tiivisteet tarvikkeet
Reservdelar tätningar tillbehör
Pielstick 2-x, Wärtsilä, Sulzer
muut tekniset varaosat
Haalaus ja korjaustyöt
info@nordparts.com
Tel 0500 477532
Fax 02 4589621
NORDPARTS

KiL-Yhtiöt Oy

KÄYTTÖVARMUUDEN PUOLESTA

- Öljyn analysointi ja huollon tarvekartoitukset
- Myös öljyn käsittelylaitteistojen myynti ja vuokraus

www.kilyhtiot.fi

KiL-Yhtiöt Oy, PL 9, 40701 Jyväskylä, puh. (014) 6444 56

vedenalaiset tarkastukset
rungon puhdistukset
hitsaukset
ROV-operointi ym.

Rannikon Sukelluspalvelu Oy
Coastal Diving Service Ltd
Pikku-Hietanen, Kotka
0400 751 399
0400 803 926
info@sukelluspalvelu.fi
www.sukelluspalvelu.fi

- Öljy- ja kaasukäyttöiset höyry- ja lämpökeskukset
- Kattilalaitosten säiliöt
- Putkilämmönsiirtimet
- Raskasöljykoneikot
- Suunnittelu, valmistus, asennus ja käyttöönotto

VIITOS-METALLI OY
Heinola

Aitjärventie 109, 19260 PAASO
Puh. (03) 883 4601, (03) 883 4602
Fax (03) 883 4600
www.viitos-metalli.fi
viitos-metalli@viitos-metalli.fi

Easy Wash FIRE SECURITY

PALOVARTIOINTI - BRANDBEVAKNING
- Laaja sammutuskalusto, asiantunteva henkilökunta, paloautot ja palopumput
- Omfattande brandutrustning, yrkeskunnig personal, brandbilar och brandpumpar

PUHDISTUSTYÖT - RENGÖRINGSARBETEN
- Korkeapainepesut, ADR ja märkäimut. Teollisuus, laivat, säiliöt... Palosaneeraukset & JVT.
- Högtryckstvättning, ADR och våtsugning. Industri, fartyg, cisterner... Brandsaneringar och RVR

LIETTEENKUIVAUS - SLAMTORKNING
- Lietteen linkousta koko Suomessa
- Slamcentrifugering i hela Finland

ALANDIA EASY WASH AB
Långkärrvägen 14, 65760 ISKMO
06-3218200, 0500-166263, fax 06-3218201
www.easywash.fi info@easywash.fi

Vedenkäsittelyn osaamista

Turvallista ja ympäristöystävällistä energiantuotantoa ja -siirtoa

Höyryvoimalaitoksille toimitamme:
- Jälkiannostelukemikaalit • Biohajoavat pesuaineet • Peittauspalvelut ja suunnittelu
- Lämpö- ja jäähdytysverkostojen pintasuojaus

KL-LÄMPÖ Oy
Keisarinviitta 22, 33960 PIRKKALA • Puh. 020 761 9900
Fax 020 761 9909 • kl-lampo@kl-lampo.com

ABB

ABB Turboahtimet

Myynti: Tel. 010 221 1
Fax 010 222 6379
Huolto: Tel. 010 222 6477

ABB Oy,
Turboahtimet
Lyhytie 20
PL 20
00751 HELSINKI

Laivakone Oy
- koneiden ja moottoreiden huolto- ja asennustyöt
- männän haalaukset
- putki- ja hitsaustyöt
- pumppujen huollot

☎ 0207 631 570
0400-501 763
Faksi: 0207 631 571

Uranuksenkuja 1 C, 01480 Vantaa
e-mail: laivakone@laivakone.fi
www.laivakone.fi www.shiptekno.fi

TECmarin
ship supply

Hämeentie 155 B
00560 Helsinki Helsingfors

Puh. +358 20 155 8250
faksi +358 20 155 8259

e-mail: sales@tecmarin.fi
www.tecmarin.fi

OSRAM
Parker
Luna
MARISOL®TM
Marine Chemicals
Danfoss

TRANS-AUTO MARIN OY
Driveline systems for mobile and marine applications

Twin Disc
Merivaihteet ja irrotuskytkimet

Hamilton Jet
Vesijetit

Transfluid
Nestekytkimet

Reich
Joustavat kytkimet

☎ 09 - 684 258 60 www.transauto.fi

LST GROUP
Electrical Engineering & Installations

- LST Webshop, varaosaostot 24/7
- LST Lights, konehuone- ja ulkokansivalaisimet
- Laivasähkömoottorit varastossa
- Kaapeliradat ja tarvikkeet
- Laivasähköasennukset
- Sähkömoottori- ja generaattorihuolto
- Sähkö- ja automaatiosuunnittelu

LAIVASÄHKÖTYÖ OY
Rautatehtaankatu 22, 20200 Turku
Puh. (02) 510 0300 www.lst.fi

Käyttövarmuutta venttiilihuollolla
- Venttiilihuollot
- Varaosavalmistus
- Erikoistiivisteet
- Varoventtiilien Teson -koestukset
- Koneistukset

YIT Teollisuuden palvelut
Venttiilihuolto, puh. 020 433 5800
yit.fi/teollisuus

Together we can do it. YIT

oilon®
Voimalaitos- ja prosessipolttimet
- Laitetoimitukset
- Käyttöönotto
- Koulutus
- Vuosihuollot
- Varaosat
- Modernisoinnit

OILON ENERGY OY
Metsä-Pietilänkatu 1
PL 5, 15801 Lahti
Puh. (03) 85 761
Fax (03) 857 6277
info@oilon.com

Liiton toimisto pidetään suljettuna 2.-29.7.2012
Förbunderts kontor hålles stängt 2.-29.7.2012

KONEMESTARIT JA ENERGIATEKNISET RY:N TOIMINTAKERTOMUS VUODELTA 2011

Yhdistyksen toiminta koostui liittohallituksen, johtokunnan ja yleisten kokousten tekemien päätösten ja periaateratkaisujen toimeenpanosta. Johtokunnan puheenjohtajana toimi seitsemättä ansiokasta vuotta **Pertti Roti**. Varapuheenjohtajana toimi **Pekka Teittinen**, sihteerinä **Juha Uimonen**, jäseninä **Lasse Laaksonen**, joka toimi myös rahastonhoitajana ja jäsensivujen ylläpitäjänä sekä **Juhani Saarela**, **Janne Metsomäki** ja **Jari Manninen**. Varajäseninä toimivat **Matti Virta** ja **Taneli Varjus** joka toimi myös toisena sihteerinä. Vuosi oli 53 toimintavuosi.

Isännöintiä omistamissamme huoneistoissamme hoitelivat Lasse Laaksonen ja **Pauli Kilpeläinen**.

Tilintarkastajina olivat **Erkki Oksa** ja **Lasse Vuorio** sekä varalla **Kari Wessman** ja **Esko Penttilä**.

Johtokunta kokoontui toimintavuoden aikana kahdeksan (8) kertaa sekä yleisiä kokouksia oli sääntömääräiset kaksi (2) eli vaali- ja vuosikokoukset. Kaksi (2) johtokunnan kokouksista pidettiin Kopparössä sisältäen myös talkoot.

Vuosikokous pidettiin Tampereella Panimoravintola Plevnassa 19.3.2011

Kokous aloitettiin maittavalla ruokailulla. Kokouksen puheenjohtajana toimi **Pekka Järvinen**. Vuosikokouksessa oli läsnä 19 jäsentä.

Pekka Järviselle myönnettiin liiton historiikki sekä nimitys kunniajäseneksi. Johtokunta muisti myös **Tauno Kärkkäistä** standaarilla pitkästä ja ansiokkaasta toiminnasta yhdistyksessä sekä kutsui Tauno Kärkkäisen yhdistyksen kunniajäseneksi.

Vaalikokous pidettiin 3.12.2011 Helsingissä ravintolalaiva Väiskillä. Vaalikokouksessa oli läsnä 29 jäsentä.

Heikki Tiihonen kutsuttiin vaalikokouksessa KME:n kunniajäseneksi.

Vaalikokouksen jälkeen oli järjestetty halukkaille risteily Tallinnaan, jossa oli varattu myös hotelliyöpyminen. Risteilyllä oli myös hyvä ruoka-, ja juomatarjoilu. Mahtavan risteilyn onnistumisesta suuri kiitos kuului taas kerran **Markku Onnelalle**.

Yhdistys osallistui aktiivisesti Pertti Rotin johdolla liittohallituksen toimintaan. Pertti toimii myös liittohallituksen ensimmäisenä varapuheenjohtajana. Sopimuspuolella yhdistyksemme jäsenillä on edustukset KT-, ja ET puolella.

Yhdistyksemme on ollut kannatusjäsenenä tekniikan opiskelijoiden Kotkan merenkulku-, ja energia killassa.

Yhdistyksen veteraanijaos on toiminut aktiivisesti ja he ovat pitäneet hiihtokisat Paloheinässä ja talkoot kahdesti Kopparössä. He ovat kokoontuneet myös viisi kertaa Väiskillä.

Helsingin ja Tampereen jaokset ovat toimineet myös aktiivisesti omilla tahoillaan.

Yhdistyksen omistaman Dino-Rakenne Oy:n toimitusjohtajana ja käytännön asioiden hoitajana Kopparössä on jatkanut toimitusjohtaja **Leo Pakarinen** joka valitettavasti ilmoitti luopuvansa näistä hyvistä hommista tämän kauden jälkeen. Jatkajaksi on lupautunut Pekka Teittinen.

Yhtiön hallituksen ovat muodostaneet Pekka Teittinen, Lasse Laaksonen ja Juha Uimonen

Kopparöhön alettiin rakentaa uutta saunarakennusta syksyllä. Veteraanit ja johtokunta raivasivat talkoissaan tontin pohjaa. Myös varsinaiset rakennustyöt aloitettiin. Kontiolta tilattiin mökki jonka pystytys tapahtuu kevään kuluessa.

Marraskuun lopulla saimme tiedon jäsenemme **Helmer Salon** menehtymisestä. Hänen hautajaisissaan kerhoa edustivat **Ola Mutkala**, **Paavo Hurtta**, Markku sekä **Leila Onnela**.

- Jäsenmäärämme oli vuoden 2011 lopussa 503 jäsentä.
- Vuonna 2011 yhdistykseemme liittyi 25 jäsentä.
- Yhdistyksestä erosi 7 jäsentä.
- Yhdistyksestä kuoli 16 jäsentä.
- Yhdistyksestä erotettiin 2 jäsentä.
- Yhdistystä ei vaihtanut yhtään jäsentä.
- Yhdistyksen jäsenmäärän muutos oli 0 jäsentä.

Konemestarit ja Energiateknisten johtokunta kiittää saamastaan tuesta ja luottamuksesta jäsenistöään ja yhteistyökumppaneita.

Konemestarit ja Energiatekniset ry:n johtokunta.

KONEMESTARIT JA ENERGIATEKNISET RY:N JÄRJESTÄMÄ KIELTOLAKIRISTEILY

La 18.08.2012 jäsenilleen
Helsingin Kauppatorin rannasta klo 14:00

aluksemme on m/s Royal Cat
Nautimme lounaan lomassa saariston maisemista ja tarinoista. Risteilemme salakuljettajien aikoinaan suosimille Espoon vesille Haukilahteen asti.
Vuosina 1919–1932 voimassa ollut kieltolaki sai aikaan ennen näkemättömän pirtun salakuljetuksen. Matkalla kuulemme kieltolain mukaansa tempaavia tarinoita niiden oikeilta tapahtumapaikoilta.
Risteily varattu 60 henkilölle
Risteilyn hinta jäseniltä **25 €** ja avec **75 €**.
Ilmoittautumiset **31.7** mennessä Markku Onnelalle,
E-mail osoite on: matka12@kme.fi tai p. 040-552 9112.
Osallistumismaksu maksetaan yhdistyksen tilille **Nordea FI14 1004 5000 0250 83** elokuun **3**. mennessä. Yhdistyksen kotisivuilla lisää risteilytietoa.

Johtokunta

HELSINGIN KONEMESTARI-YHDISTYKSEN

jäsenille syysretkiteatterin merkeissä **06.10.2012**
HELSINGIN KAUPUNGIN TEATTERIIN.
Teatterikappale on **VIULUNSOITTAJA KATOLLA**
musikaali

60 ensin maksanutta mahtuu mukaan,
omavastuu on **25 €/hlö**
joka maksettava viimeistään **05.09.2012**
NORDEA 101430-211447 tilille.
Jäsenen nimi mainittava maksussa.
Ilmoittautumiset sähköp. kalevi.korhonen@suomi24.fi
tai puh.050-3511940.
Menemme ensin syömään **klo 16.00** Hotelli Cumulus
Hakaniemessä Siltasaarenkatu 14
Teatterinäytös alkaa **klo 19.00**

POHJOIS-KARJALAN KONEMESTARI-YHDISTYKSEN

toimintakertomus vuodelta 2011

Yhdistys kokoontui kaksi kertaa. Kevätkokouksen yhteydessä nautittiin illallinen. Syyskokous pidettiin perinteisesti pikkujoulun yhteydessä. Kokoukseen osallistui yli puolen jäsenmäärästä.
STTK:n aluetoiminnassa yhdistystä on edustanut **Jukka Ahtonen** ja varalla **Erkki Laitinen**.
Johtokunnan jäsenet ovat olleet **Erkki Laitinen**, Jukka Ahtonen, **Seppo Luostarinen** ja **Jorma Taivainen**.
Yhdistykseen liittyi kaksi uutta jäsentä ja yksi poistui joukostamme.

Erkki Laitinen
puheenjohtaja

TURUN KONEPÄÄLLYSTÖ-YHDISTYS

järjestää taas perinteisen kesäteatteriretken **Tampereen Pyynikille**. Teatterikappaleena musiikkikomedia **KUUMA KESÄ**. Pääosissa **Sami Hintsanen** ja **Kaisa Mattila**.
Retkelle lähdetään **11.8.2012 klo 10.30** Turun Konepäällystöyhdistyksen edestä, Puutarhakatu 7.
Matkan hinta **72,- euroa/hlö**. Hintaan sisältyy bussimatka, teatteriesitys, väliaikatarjoilu, kahvi ja viineri, sekä ruokailu esityksen jälkeen ravintola Aino ja Ilmarissa.

Ilmoittautumiset: sähköposti jarmo-makinen@luukku.com
tai puh: 050 5123222

Noin **20.30** ollaan takaisin Turussa

OULUN KONEMESTARIYHDISTYS

kutsuu jäsenistöään osallistumaan kesäteatteri-iltaan.
Näytöksenä on farssikomedia nimeltä:
KOHTUUTTOMUUS KAIKESSA
Aika: La **28.7.2012** klo **19:00** näytös
Paikka: Toppilan Möljän kesäteatteri, Oulu
Lippuja on varattuna rajoitetusti ja ne käytetään ilmoittautumisjärjestyksessä yhdistyksen jäsenille ja heidän seuralaisille.
Teatteri-illan omakustanneosuus on **15,00 eur/lippu** sisältäen pääsylipun ja väliajalla tarjottavan kahvituksen.

Varaukset tulee tehdä viimeistään perjantaihin **13.7.** mennessä maksamalla omakustanneosuus
Oulun Konemestariyhdistyksen tilille: **144530-26539** ja ilmoittamalla maksun suorituksesta **Kai Väisäselle** (0500 – 184 220).
Liput jaetaan paikanpäällä sisäänkäynnin portilla.

Johtokunta

Jäsenyhdistykset / Medlemsföreningar

SUOMEN KONEPÄÄLLYSTÖLIITON JÄSENYHDISTYKSET / FINLANDS MASKINBEFÄLSFÖRBUNDS MEDLEMSFÖRENINGAR

NRO 01 ETELÄ-SAIMAAN KONEPÄÄLLYSTÖYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1921)

Puh.joht. **Tapani Hirvonen**
Iltaruskonkuja 5
55120 Imatra, GSM 040-5401 385
Varapuh.joht. **Markku Rautio**
Yrjönkuja 5as19 53600 Lappeenranta
GSM 040-543 8479
Siht. **Pekka Sievänen**
Kalervonkatu 53, 53100 LPR
puh. k. 05-451 3106, 050-437 5649
Rah.hoit. **Taito Mielonen**
Valto Käkelänkatu 8 as 11, 53130 LPR, puh. k. 0400-294 140,
t. 0204 154 090,
sievanen.pekka@luukku.com
Kokoukset syys-toukokuun aikana, kuukauden kolmantena arkikeskiviikkona klo 18.00 Lappeenrannan Upseerikerho, Upseeritie 2, LPR

NRO 02 HAMINAN KONEMESTARIYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1947)

Puh.joht. **Juha Suomalainen**
Humaljoenkatu 14, 49400 Hamina
GSM 040-171 9161
juha.p.suomalainen@kymp.net
Varapuh.joht. **Niilo Siro**
Niinistöntie 16, 49660 Pyhältö
puh. k. 040-502 8131
Siht./Rah.hoit. **Juhani Jussilainen**
Torpparinpolku 1, 49410 Poitsila
040-554 5239
Yhdistyksen kokouksista ilmoitetaan kirjeitse.

NRO 03 SVENSKA MASKINBEFÄLSFÖRENINGEN I HFORS

(Perust. - Grund. 1909)

Ordf. **Bertil Bertula**
Bränningsberget 11 B 13,
02320 Esbo
GSM privat 050-595 2384
bertil.bertula@gmail.com
Viceordf. **Bo Wickholm**
Lisebergsvägen 33,
01180 Kalkstrand
GSM 0400-670 745
Sekret. Bertel Bergström
Lappbrinken 2 A 7, 00180 Helsingfors
tel. h. 694 9918
Kassör Leif Wikström
Brovägen 2 bst. 1, 02400 Kyrkslätt
tel. h. 09-296 2287,
tj. 09-5860 4810, 050-3310 180
Föreningens lokal Stora Robertsgatan 36-40 D 51. OBS. Ingång via Fredrikgstorget där summertelefon finns. Månadsmöten den första heglfria onsdagen i månaden kl. 18.00, styrelsemöte kl 17.00. Juni, juli och augusti inga möten.

NRO 04 HELSINGIN KONEMESTARIYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1869)

Puh. joht. **Kimmo Kojamo**
Myötätuulenkuja 4 B 24 , 02330 Espoo
puh. k. 040-747 9865, t. 044-762 3416
kimmokalervo@hotmail.com
Varapuh.joht. **Paavo Tahvanainen**
Laitatuulenkaari 28, 00850 Helsinki
puh. k. 09-698 7328, 040-584 1078
paavo.tahvanainen@saunalahti.fi
Siht. **Jari Luostarinen**
Tyynelänkuja 5 E 65, 00780 Helsinki
puh. k. 050-310 3347, t. 09-617 3770
jari.luostarinen@kolumbus.fi
Rah.hoit. **Raimo Harju**
Tulisuonkuja 1 B 9, 00930 Helsinki
puh. 050-356 2716
raimo.harju@saunalahti.fi
Kokoukset pidetään syys–toukokuun välisenä aikana (vaalikokous joulukuussa ja vuosikokous maaliskuussa) kuukauden ensimmäisenä arkikeskiviikkona klo 19.00, osoitteessa Tunturikatu 5 A 3, 00100 Helsinki, puh 09-494 838. Mikäli em. ajankohta on pyhä- tai aattopäivä, pidetään kokous seuraavan viikon keskiviikkona. Tervetuloa.

NRO 05 HÄMEENLINNAN KONEMESTARIYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1945)

Puh.joht. **Markku Säynäjäkangas**
Länsitie 25, 12240 Hikiä
puh. t. 0107 551 267,
GSM 050-550 4606.
Varapuh.joht. **Lauri Päivänen**
Mäntytie 7, 12540 Launonen
puh. k. 019-762 139
Siht. **Seppo Helminen**
Aleksinkatu 8, 11130 Riihimäki
puh. k. 0400-527 006
Rah.hoit. **Risto Mukkala**
Hämeenkatu 13 B 20,
05800 Hyvinkää
GSM 050-5300418

NRO 07 KEMIN KONEMESTARIYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1941)

Puh.joht. **Tapio Huuska**
Heikinkuja 10, 94100 Kemi
puh. 010-466 1718
Varapuh.joht. **Kalle Kostamo**
Perttusenkatu 25, 94600 Kemi
puh. k. 016-262 586,
Siht. **Timo Kesti**
Seponkatu 30, 94830 Kemi
puh. 016-251 231
Rah.hoit. Marja-Leena Huuska
Heikinkuja 10, 94100 Kemi
puh. GSM 041-507 8442
Yhdistys kokoontuu erikseen ilmoitettuna aikana.

NRO 08 KESKI-POHJANMAAN KONEMESTARIYHDISTYS- MELLERSTA ÖSTERBOTTENS MASKINMÄSTAREFÖRENING

(Perust. - Grund. 1939)

Puh.joht. **Lauri Mattila**
Kihutie 15, 68630 Pietarsaari
puh. k. 06-723 4538,
t. 040-849 9750
Varapuh.joht. Teuvo Pietilä
Ruusasmäki 4, 68660 Pietarsaari
puh. k. 06-723 5561,
t. 0204 169 284, 040-585 2284
Siht. **Esa Sakari Jylhä**
Kermatie 4, 67900 Kokkola
puh. k. 040-556 1667,
t. 040-779 8508
Rah.hoit. **Pertti Nevala**
Kedontie 20 H 28, 68630 Pietarsaari puh. k. 06-723 1859,
t. 0204 169 757, 040-585 2757

NRO 09 KESKI-SUOMEN KONEMESTARIYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1947)

Puh.joht. **Hannu Orslahti**
Kuikantie 322, 41140 Kuikka
puh. 0400-540 493
Varapuh.joht. **Pasi Peräsaari**
Hiskinkuja 4, 41160 Tikkakoski
Siht. **Tapio Roiha**
Keskustie 24 a 11, 40100 Jyväskylä
t. 040-845 6791
Rah.hoit. **Pekka Raatikainen**
Sääksmäentie 10, 40520 Jyväskylä
puh. k. 014-642 915
Kokoukset kuukauden toisena keskiviikkona klo 19.00 ravintola Sohvissa.

NRO 10 KOTKAN KONEPÄÄLLYSTÖYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1923)

www.kotkaengineers.fi
Puh.joht. **Mikko Järvinen**
Rauduskatu 21, 48770 Kotka
puh. k. 05- 289 938, 040-564 6352
Varapuh.joht. **Pekka Hemminki**
Hintuntie 22
49400 Kotka
puh. 050 3636 236
Siht./Rah.hoit. **Jouko Pettinen**
Rotinpää 39, 48300 Kotka
puh. k. 05-228 5133,
044-307 9425
jouko.pettinen@keng.fi
Kokoukset talvikuukausien ensimmäisen arkitorstaina klo 18.30, kokouspaikka Kotkan Klubi.

NRO 11 KONEMESTARIT JA ENERGIATEKNISET KME RY

(Perust. - Grund. 1958)

www.kme.fi
Puh.joht. **Pertti Roti**
Oppipojantie 13 A, 00640 Helsinki
Puh. t. 09 617 3041,
GSM 050 559 1637
Varapuh.joht. **Pekka Teittinen**
Puronvarsi 8 A, 02300 Espoo
GSM 050 387 5622
Siht. **Juha Uimonen**
Pallastunturinkuja 7 E 15, 01280 Vantaa
Puh. t. 09 471 88287,
GSM 040 059 6015
Varasiht. **Taneli Varjus**
Finnoontie 54 P 41, 02280 Espoo
GSM 040 709 5798
Rah. hoit. **Lasse Laaksonen**
Ojaniityntie 1, 33340 Tampere
Puh. t. 040 739 3363
GSM 045 678 9856
Yhdistyksen sähköpostiosoitteet on etunimi.sukunimi@kme.fi. Yhdistyksen postiosoite on Ristolantie 10 A, 00320 HELSINKI. Yhdistyksen yleisistä kokouksista ilmoitetaan ensisijaisesti Voima ja Käyttö –lehdessä ja www.kme.fi. Mutta ellei se jostain syystä ole mahdollista, kuukauden

ensimmäisen maanantain Helsingin Sanomissa.

NRO 12 KUOPION KONEPÄÄLLYSTÖYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1899)
www.kkpy.fi
Puh.joht. **Mika Karttunen**
Kaarikuja 11, 71750 Maaninka
GSM 050-400 6363
mika.karttunen@netti.fi
Varapuh. joht. **Ilkka Relander**
Lohkaretie 9 as 5, 70700 Kuopio
GSM 040-709 7323
Siht. **Veijo Tolonen**
Vihurintie 7, 70780 Kuopio
GSM 040-709 7336
Rah.hoit. **Merja Korhonen**
Häntäahontie 33, 70800 Kuopio
GSM 040-709 7198
Kuukausikokoukset talvikuukausina erikseen ilmoitettuna aikana.

NRO 13 LAHDEN KONEMESTARIYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1945)
www.lahdenkonemestariyhdistys.fi
Puh.joht. **Matti Kämi**
Syrjätie 10, 15560 Nastola
puh. k. 040-5551256
puheenjohtaja@lahdenkone..*
Varapuh.joht. **Mikko Anttila**
Polvikatu 4A8, 15170 Lahti
puh. 045-671 7801
mikko.anttila@lahtienergia.fi
Siht./ Rah.hoit. **Juha Sinivaara**
Viherlaaksontie 9, 15200 Lahti
puh. k. 050-5541177
sihteeri@lahdenkone..*
Kuukausikokoukset tammi-toukokuun ja syys-joulukuun ensimmäisenä arkitorstaina klo 19.00 Hotelli Cumuluksessa. Sähköpostiosoitteiden loppuosa on *@lahdenkonemestariyhdistys.fi

NRO 14 MIKKELIN KONEPÄÄLLYSTÖYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1948)
Puh.joht. **Seppo Piira**
Suentassu 4, 50100 Mikkeli
puh. k. 015-177 523, t. 015-195 3808,
GSM 044-735 3726
seppo.piiira@ese.fi
Varapuh.joht. **Osmo Blom**
Kölikaari 29 D 44, 50170 Mikkeli
GSM 040-564 4829,
Siht. **Tapio Haverinen**
Aurakatu 5 H 59, 50190 Mikkeli
puh. t. 015-195 3808
GSM 044-735 3739
tapio.haverinen@ese.fi
Rah.hoit. **Mika Manninen**
Mukulapolku 3, 50100 Mikkeli
puh. t. 195 3898
GSM 044-735 3898
mika.manninen@ese.fi
Kuukausikokoukset tammi-, maalis-, touko- syys- ja marraskuussa kuukauden ensimmäisene arkitiistaina klo 20.00. Ravintola Pruuvi, Mikkeli

NRO 15 OULUN KONEMESTARIYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1903)
Puht. joht. **Veikko Eerikkilä**
Nokelantie 55 A 1, 90150 Oulu
GSM 044-330 0241
veke.eerikkila@mail.suomi.net
Siht. **Ari Heinonen**
Hekkalahdentie 24, 90820 Kello
puh. k. 040 551 4442
puh. t. 040 354 6047
ari.heinonen@trafi.fi
Rah.hoit. **Kai Väisänen**
Villentie 5, 90850 Martinniemi
GSM 0500-184 220
kai.vaisanen@dnainternet.net
Teollisuusjaoston yhdysmies
Hannu Pesonen
Toppilansaarentie 3 C 49
90500 Oulu
GSM 0400 372 882
hannuw.pesonen@luukku.com
Kuukausikokoukset syys-toukokuun toinen arkimaanantai klo 18.30 Oulu laivalla, Toppilan Satama.
Vaali- ja vuosikokouksista eri ilmoitus.
Raahen kerho
Puh.joht. **Hannu Pesonen**
Toppilansaarentie 3 C 49,
90500 Oulu
Puh. 0400-372 882
hannuw.pesonen@luukku.com
Siht./rah. hoit. **Pentti Ala-Lehtimäki**
Seminaarinkatu 9 A 23, 92100 Raahe
puh. 040 504 5119
pentti.alalehtimaki@gmail.com
Kajaanin kerho
Puh.joht. **Taisto Karvonen**
Koivikoskenkatu 17 A 8, 87100 Kajaani, puh 0400-278 695
Varapuh.joht. **Pentti Mäkeläinen**
Virkotie 5, 87200 Kajaani
Puh. 050-358 2146
Sihteeri **Timo Myllyniemi**
timo.myllyniemi@kainuu.fi
Rovaniemen kerho
Puh.joht. **Reijo Rajala**
Kolpeneentie 41 C 4, 96440 Rovaniemi
Puh. 040-591 3318
Siht. **Harri Juntunen**
Karjatie 16, 96900 Saarenkylä
Rah.hoit. **Tapio Kakkinen**
Kellokastie 3 D 2, 96440 Rovaniemi
Puh. 050-583 8701
Laiva-asiamies **Kai Väisänen**
Villentie 5, 9085 Martinniemi
puh. 0500-184 220
kai.vaisanen@dnainternet.net

NRO 16 PARGAS MASKINBEFÄLSFÖRENING

(Perust. - Grund. 1925)
www.parnet.fi
Ordf. **Tage Johansson**
Skogsuddevägen 8, 21600 Pargas
tel.hem. 044-458 0425,
040-845 8042
Viceordf. **Lars Andersson**
Skepparvägen 38, 21600 Pargas
tel. 02-458 5331, 040-5852398
lars.andersson@parnet.fi
Sekr. **Berndt Karlsson**
Tervsundsvägen 150, 21600 Pargas
tel. 02-4580 017, 040-7352182
berndt.karlsson@finnsementti.fi

NRO 17 PORIN KONEMESTARIYHDISTYS

(Perust. - Grund. 1894)
Puh.joht. **Pasi Kaija**
Hiitteenharjuntie 3,
29200 Harjavalta
puh. 050-389 1694
pasi.kaija@satshp.fi
Varapuh.joht. **Jorma Elo**
Kivenhakkaajankatu 33, 28130 Pori
puh. 050-586 3528, k. 02-6356792
Siht. **Mikko Jaakola**
Itäpuisto 12 B 35, 28100 Pori
mikko.jaakola@porienergia.fi
Rah.hoit. **Timo Kuosmanen**
Aittaluodonkatu 4 E 43, 28100 Pori
puh. 0400-439 995
timo.kuosmanen@fortum.com
Laiva-asiamies **Pertti Venttinen**
Hiekkapellontie 18, 28610 Pori
puh 0400556345
pventtinen@gmail.com
Kokoukset tammi-toukokuun ja syys-joulukuun aikana joka kuukauden toisena keskiviikkona klo 18.30 Porin Klubilla, Etelärantakatu 10. Toukokuun kuukausikokous pidetään perinteisesti BSF:n purjehduspaviljongilla. Vuosikokous huhtikuussa ja vaalikokous joulukuussa.

NRO 18 RAUMAN KONEPÄÄLLYSTÖYHDISTYS

(Perus. - Grund. 1926)
Puh.joht. **Anitta Heikura**
Mäkitie 6 A 2, 26840 Kortela
puh. 044-455 8040
eaheikura@gmail.com
Varapuh.joht. **Vesa Kolumäki**
Nummelantie 7, 26820 Rauma
vesa.kolumaki@tvo.fi
Rah.hoit. **Kari Laukkanen**
Eteläpitkäkatu 34 A, 26100 Rauma
puh. 050-520 6509
kaari.laukkanen@tvo.fi
Siht. **Kari Sinikallas**
Karjalankatu 9 C 33, 26100 Rauma
puh. 044-377 5031
kari.sinikallas@tvo.fi
Kuukausikokoukset pidetään talvikuukausina ensimmäisinä keskiviikkoina klo 19.00 hotelli Kalliohovin kabinetissa.

NRO 19 SAVONLINNAN KONEMESTARIYHDISTYS

(Perust. Grund. 1933)
Puh.joht. **Esa Pekkinen**
Aino Actén puistotie 2 A 1,
57130 Savonlinna
puh. 0400 752 967
Varapuh.joht. **Veijo Anttonen**
Kangesvuokontie 21 C 27,
57220 Savonlinna
puh. 015-278 339
Siht./rah.hoit. **Juha Puurtinen**
Tottinkatu 2 B 16,
57130 Savonlinna
puh 050-599 6541.
Kokoukset pidetään erikseen ilmoitettavana ajankohtana.

NRO 20 TAMPEREEN KONEMESTARIT JA INSINÖÖRIT R.Y.

(Perust. - Grund. 1937)
Puh.joht. **Pentti Aarnimetsä**
Paavo Kolinkatu 10 A 9, 33720 Tampere
puh. 040-758 9869
pentti.aarnimetsa@gmail.com
Varapuh.joht. **Martti Nupponen**
Porrassalmenkuja 4 A 11,
33410 Tampere
puh. 050-522 0730
Sihteeri **Eero Kilpinen**
Ahvenisjärventie 22 C 42,
33720 Tampere
puh. 050-545 5765
eero.kilpinen@tpnet.fi
Rah.hoit. **Veikko Lehtonen**
Kangastie 1, 36220 Kangasala
puh. 040-734 3375
Kuukausikokoukset pidetään erikseen ilmoitettavana ajankohtana.

NO 21 TURUN KONEPÄÄLLYSTÖYHDISTYS

(Perust.-Grund. 1874)
www.tkpy.fi
Puh.joht. **Jukka Lehtinen**
Somersojantie 13, 21220 Raisio
puh. 050-557 3238
jukka.lehtinen@turkuenergia.fi

Varapuh.joht. **Harri Piispanen**
Kattarakatu 3, 21260 Raisio
puh. 050-458 0796
hari.pispanen@nesteoil.com
Siht./jäsenkirjuri **Heimo Kumlander**
Betaniankatu 2 as. 16, 20810 Turku
puh. 040-593 4021
heimo.kumlander@elisanet.fi
Rah.hoit. **Ismo Sahlberg**
puh. 050-454 2437
ismo.sahlberg@fortum.com
Huoneistoasiat **Rauno Palonen**
Varsojankatu 33, 20460 Turku
puh. 040-552 5989
ulla.ahlqvist-palonen@pp.inet.fi
Huvitoimikunta **Jarmo Mäkinen**
Tikkumäenkuja 2 A 10, 20300 Turku
Puh. 050-512 3222
jarmo-makinen@luukku.com
Yhdistyksen kokoukset pidetään joka kuukauden ensimmäisenä arkitorstaina (syys-toukokuu) klo 19.00 yhdistyksen huoneistossa Puutarhakatu 7 a as. 2, 20100 Turku. Helmikuun kuukausikokous on yhdistyksen vuosikokous ja joulukuun kokous on vaalikokous. Ikäveljet kokoontuvat joka tiistai (syys-toukokuussa) klo 10.00 - 12.00. Yhdistyksen sähköposti on tkpy@tkpy.fi ja kotisivut www.tkpy.fi. Yhdistyksen tilinumero on Liedon säästöpankki 430921-2134 (vuokrat, lahjoitukset yms., ei osallistumismaksuja). Huvitoimikunnan tilinumero, johon maksetaan kaikki osallistumismaksut, on Liedon säästöpankki 430900-1143618

NRO 22 VAASAN KONEMESTARIYHDISTYS - VASA MASKINMÄSTARE-FÖRENING

(Perust. - Grund. 1911)
www.vaasankonemestarit.fi
Puh.joht./ordf. **Timo Leppäkorpi**
puh. 050-530 3330
Varapuh.joht./Viceordf. **Antti Tanttari**
puh. 050-313 3265
Siht./sekr. rah. hoit./kassör
Veli-Pekka Uitto
puh. 050-540 5431
Laiva-asiamies **Timo Leppäkorpi**
Kuukausikokoukset/månadsmöten, Kevät ja talvikauden kokoukset pidetään Ravintola BRANDO, Palosaarentie 58, joka kuukauden ensimmäinen arkitorstai, ellei toisin ilmoiteta. Vår och vintermöten hålls på restaurang BRANDO, Brändövägen 58, den första helgfria torsdagen i månaden, ifall annat inte meddelas.

NRO 23 JULKISEN ALAN MERENKULKU-, ERIKOIS-, JA ENERGIATEKNISET JAME R.Y.

(Perust. - Grund. 1950)
www.jame.fi
Puh.joht. **Heino Kovanen**
Vihertie 53 B, 01620 Vantaa
GSM 040-541 1469
heino.kovanen@saunalahti.fi
Varapuh.joht. **Tommi Nilsson**
Suomenlinna, C 52 A 1,
oo19o Helsinki
GSM 040-507 6454
Siht. **Pekka Savikko**
Varkkavuorenkatu 19 B 46,
20320 Turku
puh. 046-8767 669
Rah. hoit. **Hannele Haaranen,**
Kalliopohjantie 5 E 50, 04300 Tuusula
puh. 0500-631 155
Turun kerho:
Puh.joht. **Mauno Hasunen**
Siltavoudinkatu 1 as 19, 21200 Raisio
puh. 050 511 0077
Vaasankerho:
Puh.joht. **Åke Norrgård**
Eriksgård 3, 64610 Övermark
puh. k. 06-225 3695
Siht. **Pertti Toropainen**
Rinnetie 5, 69400 Vaasa
puh. 06-325 9399
Yhdistyksen kokouksista ilmoitetaan **Voima ja Käyttö** -lehdessä.

NRO 24 LOVIISAN VOIMALAITOSMESTARIT R.Y.

(Perust. Grund. 1974)
Puh.joht. **Pekka Vainio**
Rauhalantie 48 C 24, 07900 Loviisa
puh. k. 040-483 8470
Varapuh.joht. **Pekka Seppälä**
Haapapolku 2, 07955 Tesjoki
puh. 019-514 086
Siht. **Markku Sopanen**
Kuovintie 2, 49220 Siltakylä
puh. 05-220 1776
Rah. hoit. **Pekka Tahvanainen**
Runar Schildtintie 18, 07920 Loviisa
puh. k. 019-509 035, t. 019-550 4112

NRO 25 ÅLANDS ENERGI OCH SJÖFARTSTEKNISKA FÖRENING R.F.

(Perust. - Grund. 1942)
www.maskinisterna.ax
Ordf. **Hans Palin**
Ljungvägen 4, 22100 Mariehamn
tel. h. 018-21 134, tj. 0400-330 455
ordforande.aesf@aland.net
Viceord. **Ole Ginman**
Musterivägen 2, 22410 Godby
tel. 0500-566 503
Sekr. **Magnus Eriksson**
Högbackagatan 12, 22100 Mariehamn
tel. 018-23 032
Kassör **Thomas Strömberg**
Granvägen 54, 22100 Mariehamn
tel. 018-15 572
Om ej Strömberg är anträffbar, kontakta Hans Palin**.** Månadsmöte den andra tisdagen i månaden kl. 19.30 i TCÅ-kansliet, Strandgatan 23. Inga möten juni, juli, augusti.

NRO 26 KOKKOLANSEUDUN KONEMESTARIT R.Y.

(Perust. - Grund. 1974)
Puh.joht. **Tapio Järvinen**
Raksontie 18,
67700 Kokkola
puh. GSM 050-334 3810
Varapuh. joht. **Kaj Siltanen**
Kettufarmintie R5, 67700 Kokkola
puh. GSM 050-454 9413,
k. 040-592 1335
Siht. **Seppo Tuikka**
Leppäkertunkatu 1 C 15,
67800 Kokkola
puh. GSM 050-454 9443
Rah.hoit. **Ari Frilund**
Lappilantie 8, 67400 Kokkola
puh. GSM 050-454 9412

NRO 27 POHJOIS-KARJALAN KONEMESTARIYHDISTYS R.Y.

(Perust. - Grund. 1987)
Puh.joht. **Erkki Laitinen**
Kärritie 27, 80400 Ylämylly
puh. k. 013-852 044, t. 0104 511
Varapuh. joht. **Jukka Ahtonen**
Rauhankatu 37 as 1, 80100 Joensuu
puh. 050-597 1920
Siht. **Seppo Luostarinen**
Pajatie 14, 80710 Lehmo
Rah.hoit. **Jorma Taivainen**
Opotantie 5, 80230 Joensuu
puh. 0400-661 680

NRO 28 LUOTSIKUTTERIN-KULJETTAJAT R.Y. - LOTSKUTTERFÖRARNA R.F.

(Perust. - Grund. 1989)
Puh.joht./ordf. **Teemu Kouri**
Talonmäenkatukatu 14, 20810 Turku
puh. t. 044-569 0065
Varapuh. joht./viceordf.
Hannu Poskiparta
Niittykatu 3, 26650 Rauma
puh. 044 522 8130
siht./Rah.hoit. **Ari Pöyhtäri**
Lassentie 7, 68100 Himanka

NRO 30 ENERGIAINSINÖÖRIT R.Y.

(Perust. - Grund. 1992)
Puh.joht./siht. **Anssi Laaksonen**
Talpiakuja 6 F 33,
20610 Turku
puh. 050-313 8748
anssi.laaksonen@kolumbus.fi.
Rah.hoit. **Ruth Lähdeaho**
Haagan urheilutie 15 A 1,
00400 Helsinki

Suomen Konepäällystöliitto - Finlands Maskinbefälsförbund

Lastenkodinkuja 1/Barnhemsgränd 1
00180 Helsinki/00180 Helsingfors
faksi/fax (09) 694 8798

www.konepaallystoliitto.fi

Jäsenasiat - Medlemsärenden
Gunne Andersson (09) 5860 4815

Kassanhoitaja - Kassör
Kaarina Kärkkäinen (09) 5860 4814

Toiminnanjohtaja - Verksamhetsledare
Leif Wikström
puhelin (09) 5860 4810, GSM 050 3310 180

Järjestösihteeri - Förbundssekreterare
Reima Angerman (09) 5860 4812, GSM 0400-417 757

Asiamiehet - Ombudsmän
Sami Uolamo (09) 5860 4813, GSM 043-824 3099
Päivi Saarinen (09) 5860 4811, GSM 040-525 7805
e-mail: etunimi.sukunimi@konepaallystoliitto.fi
fornamn.efternamn@konepaallystoliitto.fi

Työttömyyskassa - Arbetslöshetskassan

Maa- meri- ja metsäalojen työttömyyskassa –
Land- sjö- och skogssektorernas arbetslöshetskassa
PL 115, 00181 Helsinki
Käyntiosoite: Lastenkodinkatu 5 B
puhelin (09) 6866 340
faksi (09) 6866 3441
etunimi.sukunimi@mmtk.fi
www.mmtk.fi
puhelinpäivystys ma-pe 9.00-11.00

Kassanjohtaja
Anja Tikka 6866 3442

Etuuskäsittelijät
Isberg Christel 6866 3446
Koskinen Heli 6866 3443 vuorot.vap. 30.9.2012 saakka
Lindgren Soile 6866 3444
Olin Aija 6866 3445

Toimistosihteeri/Jäsenasiat
Jeanette Pitkänen 6866 340

Laiva-asiamiehet - Fartygsombudsmän

Kotka
Timo Laihonen
Muurainpolku 26, 48710 Karhula
puh. k. (05) 260 4253, t. 0400-648 122

Turku
Ismo Waarna
Puolalankatu 3 B 33, 20100 Turku
puh. t. +358 (0)18 263 40
GSM +358 (0)44 052 3713
ismo.waarna@gmail.com

Vaasa
Timo Leppäkorpi
puh. 050-530 3330

Pori
Pertti Venttinen
Hiekkapellontie 18, 28610 Pori
puh. 0400-556 345,
pventtinen@gmail.com

Kemi
Kari Kinnunen
Jääsalo
t. 040-5025757

Oulu
Kai Väisänen
Villentie 5, 90850 Martinniemi
puh. 0500 184 220
kai.vaisanen@dnainternet.net

Mariehamn
Hans Palin,
Ljungvägen 4, 22100 Mariehamn,
puh. (018) 21 134, 0400-330 455

Toimisto tiedottaa
Byrån meddelar

Meripäällystövälitys Helsinki:
puh. 010 607 0227
Haapaniemenkatu 4 B
00530 Helsinki

Turku:
puh. 010 604 3146
Linnakatu 52, 20100 Turku

Maarianhamina:
(018) 25 000
Ålandsvägen 31
PB 60, 22101 Mariehamn

Merikatselmusmies:
puh. (09) 730 535
Luotsikatu 3
00160 Helsinki

Merimiespalvelutoimisto:
puh. (09) 668 900
- Merimiesklubi ja -hotelli
puh. (09) 668 900 25
Linnankatu 3
00160 Helsinki

Merimieseläkekassa:
puh. 010 633 990
Uudenmaankatu 16 A
00120 Helsinki
www.merimieselakekassa.fi

Kansaneläkelaitoksen Helsingin toimisto
Merimiesasiat
puh. (09) 777 01
Et. Hesperiankatu 2
00100 Helsinki

Sjöbefälsförmedlingen Helsingfors:
tel. 010 607 0227
Aspnäsgatan 4 B
00530 Helsingfors

Åbo:
tel. 010 604 3146
Slottsgatan 52, 20100 Åbo

Mariehamn:
(018) 25 000
Ålandsvägen 31
PB 60, 22101 Mariehamn

Mönstringsförrättare:
tel. (09) 730 535
Lotsgatan 3
00160 Helsingfors

Sjömansservicebyrån:
tel. (09) 668 900
- Sjömansklubb och -hotell
tel. (09) 668 900 25
Slottsgatan 3
00160 Helsingfors

Sjömanspensionkassan:
tel. 010 633 990
Nylandsgatan 16 A
00120 Helsingfors
www.sjomanspensionskassan.fi

Folkpensionanstaltens byrå i Helsingfors
Sjömansärenden
tel. (09) 777 01
S. Hesperiagatan 2
00100 Helsingfors

FINLON OY

TARVIKKEITA KATTILALAITOKSIIN JA PROSESSEIHIN

- KATTILOIHIN JA SÄILIÖIHIN
- PUTKISTOIHIN
- PROSESSEIHIN

FINLON OY
PL 61, 20541 Turku Puh. (02) 212 6400 Faksi (02) 212 6411 www.finlon.fi

E.P.T. Ikonen Oy

AMMATTITAIDOLLA:
* teollisuusimuroinnit
* puhdistukset
* tulivartioinnit
* aputyöt

PL14, 00501 Helsinki
0400 - 700 080, 09 - 8516 3860, fax 09 - 851 2009
jarmo.ikonen@eptikonen.inet.fi, www.eptikonen.fi

Examensarbete Högskolan på Åland

Utbildningsprogram: Maskinteknik
Författare: Kenneth Brunila, Michael Mattsson
Arbetets namn: Energieffektivisering ombord på M/S Eckerö
Handledare: Mats Åsgård, Göran Henriksson
Uppdragsgivare: Rederi AB Eckerö, Daniel Olsén

Abstrakt:
Arbetet har gjorts på begäran av Rederi Ab Eckerö genom Daniel Olsén.
M/S Eckerö är ett fartyg byggt 1979 som trafikerar mellan Berghamn i Eckerö och Grisslehamn i Roslagen. Syftet med arbetet är att utreda vilken driftsprofilen är idag och hur man skulle kunna optimera den för att få en bättre driftsekonomi.
Metoder som använts är egna experiment, mätningar, teoretiska beräkningar, konsultation av områdesexperter samt ekonomiska beräkningar med avseende på återbetalningstider och inbesparingar.
I rapporten redovisas ett flertal olika förslag på hur man kan göra inbesparingar genom att bygga om, byta ut eller använda ursprunglig utrustning på nytt sätt.

Nyckelord (sökord): Energieffektivisering, propeller, roder, bulb, skrovkondition, AC-aggregat, maskinrumsfläktar.

Högskolans serienummer:	ISSN:	Språk:	Sidantal:
2012:13	1458-1531	Svenska	46

Inlämningsdatum:	Presentationsdatum:	Datum för godkännande:
16.05.2012	16.05.2012	16.05.2012

Degree Thesis Högskolan på Åland / Åland University of Applied Sciences

Study program: Marine Engineering
Author: Kenneth Brunila, Michael Mattsson
Title: Energy efficiency on M/S Eckerö
Academic Supervisor: Mats Åsgård, Göran Henriksson
Technical Supervisor: Rederi AB Eckerö, Daniel Olsén

Abstract:
This thesis is made on commission by Rederi AB Eckerö, technical supervisor Daniel Olsén.
M/S Eckerö is a ship built 1979 operating between Berghamn on Åland and Grisslehamn in Sweden. The aim is to investigate how the ship's operating profile is today and how it could be optimized for better efficiency.
The methods that have been used are experiments, measurements, theoretical calculations, consultation of experts and economical calculation regarding pay-back time and savings.
A numerous ways of cutting expenses are presented in the report, i.e. rebuilding, switching and to use current equipment differently.

Key words: Energy efficiency, propellers, rudder, bulbous bow, hull condition, AC plant, engine room fans.

Serial number:	ISSN:	Language:	Number of pages:
Serial number:	**ISSN:**	**Language:**	**Number of pages:**
2012:13	1458-1531	Swedish	46

Handed in:	Date of presentation:	Approved on:
16.05.2012	16.05.2012	16.05.2012

Suomalaiset kokevat ay-jäsenyyden aiempaa tarpeellisemmaksi

Valtaosa suomalasista (92 prosenttia) kokee, että palkansaajien on nykyaikana vähintäänkin melko tarpeellista järjestäytyä ammatillisesti. Kaksi vuotta sitten tätä mieltä oli 88 prosenttia vastaajista. Järjestäytymisen tarve ei juuri vaihtele muutoin kuin sen mukaan, koetaanko järjestäytyminen erittäin vai melko tarpeelliseksi. Järjestäytymistä pidetään aiheellisena kaikissa väestöryhmissä, yrittäjät mukaanlukien. Tiedot ilmenevät SAK:n, STTK:n ja Akavan TNS Gallupilla teettämästä työmarkkinapoliittista mielipideilmastoa selvittävästä tutkimuksesta. Henkilökohtaiseen haastatteluun vastasi maaliskuussa tuhat kansalaista. Tulosten luottamusväli on keskimäärin ± 3 prosenttiyksikköä.

Ammattiliittoon liittymisen syistä ansiosidonnainen työttömyysturva sekä palkka- ja työsuhdeturva pitävät edelleen kärkisijoja. Suuren jäsenistön tuoma tehokkuus jäsenten etujen ajamisessa sekä yleensä jäsenyyden tuoma turvallisuus vaikuttavat järjestäytymisen motiivina paljon tai melko paljon.

– Kaikki keskeiset syyt olla ammattiliiton jäsen liittyvät tavalla tai toisella palkansaajien kokeman turvattomuuden vähentämiseen, sanoo tutkimuksen tehnyt toimialajohtaja **Juhani Pehkonen** TNS Gallupista.

– Muuttuvassa ja kiihkeätempoisessa maailmassa ammattiliitot nähdään ikään kuin yhteiskunnallisina ”vakuutusyhtiöinä”. Jäsenmaksua vastaan koetaan saatavan turvaa.

Tärkeimpänä yksittäisenä syynä kuulua ammattiliittoon pidetään edelleen palkka- ja työsuhdeturvaa, vaikka sen merkitys on laskenut kahden vuoden takaisesta 53 prosentista 45:een. Palkka- ja työsuhdeturva on tärkein jäsenyysperuste kaikissa ammattiryhmissä. Ansiosidonnaisen työttömyysturvan nimeää tärkeimmäksi syyksi 30 prosenttia (26 prosenttia vuonna 2010).

Tuki kattaville työmarkkinasopimuksille

Tutkimuksessa selvitettiin myös vastaajien näkemystä siitä, millä tasolla eri työsuhteen ehtoja koskevista asioista pitäisi sopia. Irtisanomissuojasta, sukupuolten tasa-arvosta, luottamushenkilöiden asemasta, muutosturvasta, määräaikaisten työsuhdeasioista sekä palkankorotuksista haluttaisiin sopimuksia keskusjärjestötasolla tai alakohtaisesti. Näistä erityisesti palkat haluaa entistä useampi sovittavaksi keskusjärjestöissä tai alakohtaisesti. Työpaikkatasolla sopimisen kannatus on palkkojen osalta pudonnut kahden vuoden takaisesta tutkimuksesta 12 prosenttiyksiköllä. Alhaisimmillaan luottamus työpaikkakohtaiseen palkkasopimiseen on STTK:laisilla, joista 24 prosenttia kannattaa sitä. Akavalaisista 28 ja SAK:laisista 37 prosenttia pitää työpaikkoja oikeana palkoista sopimisen tasona.

Viime marraskuussa työmarkkinakeskusjärjestöjen solmima raamisopimus saa kansalaisilta hyvän tai tyydyttävän arvion. Sopimusta piti hyvänä työnantajan kannalta 43, kilpailukyvyn kannalta 40, palkansaajien kannalta 39 ja työllisyyden kannalta 38 prosenttia. Merkillepantavaa on se, että sopimusta ei kovin moni pitänyt huonona miltään osin.

Työperäisen maahanmuuton kannatus lisääntyy, mutta varovaisuutta vaaditaan edelleen

Puolet vastaajista antaisi kaikkien Suomeen asumaan ja työtä tekemään haluavien ulkomaalaisten tehdä niin. Enemmistö haluaa Suomen kuitenkin olevan varovainen ja asettavan selviä rajoituksia sille, kuinka paljon ulkomaalaisia maahamme muuttaa. Puolet vastaajista uskoo myös, että työvoimapulan ehkäisemiseksi tarvitaan 10-15 vuoden sisällä tuntuvasti ulkomaista työvoimaa.

Lisätietoja

- TNS Gallup Oy:n toimialajohtaja **Juhani Pehkonen**, puh. 040 557 2393
- SAK:n järjestöjohtaja **Matti Huutola**, puh. 050 2781
- STTK:n järjestöyksikön johtaja **Kauko Passi**, puh. 0400 467 892
- Akavan järjestöyksikön johtaja **Risto Kauppinen**, puh. 0400 529 029

Euroopan komissio hyväksyi Viking Linen ympäristötukipäätöksen

Euroopan komissio on hyväksynyt liikenne- ja viestintäministeriön päätöksen myöntää Viking Linelle 28 miljoonaa euroa ympäristönsuojelua parantaviin alusinvestointeihin.

Liikenne- ja viestintäministeriö myönsi tuen Viking Line Abp:lle joulukuussa 2010. Suuruutensa vuoksi Viking Linen tuki edellytti kuitenkin Euroopan komission erillisen hyväksynnän.

Viking Line haki tukea uuden matkustaja-aluksensa ympäristösuojelua parantaviin investointeihin. Alus käyttää polttoaineena nesteytettyä maakaasua, joka vähentää merkittävästi päästöjä ilmaan. Lisäksi alus on suunniteltu energiatehokkaaksi. Aluksen on tarkoitus valmistua ja aloittaa liikennöinti Turun ja Tukholman välillä alkuvuodesta 2013.

Tuki maksetaan varustamolle sen jälkeen, kun alus on luovutettu tuen saajalle ja alus on merkitty kauppa-alusluetteloon.

Euroopan komissio hyväksyi Suomen meriliikenteen uudisalusten ympäristötukiohjelman joulukuussa 2011. Ohjelman tarkoituksena on edistää varustamojen investointeja ympäristönsuojeluun. Lisäksi halutaan lisätä uuden ympäristöteknologian käyttöönottoa.

Lisätietoja

yksikön päällikkö **Tero Jokilehto** p. 040 535 0574 ja neuvotteleva virkamies **Hanna Perälä** p. 040 031 6762

GOZO CHANNEL LINE